



# 高贊油封工業股份有限公司

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

## 環安衛管理系統推動

---

### 經 驗 分 享

( **ISO 14001** 、 **OHSAS 18001** 、 **TOSHMS: CNS 15506** )

環安部: 陳易廷

[hugo.ehs@sogiant.com.tw](mailto:hugo.ehs@sogiant.com.tw)

TEL: 049-2255067 #542





高贊油封工業股份有限公司



# 大 網

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

- 公司基本資料簡介
- 公司地理位置
- 產品關聯圖
- 風險評估危害類型分類
- 環安衛目標、標的與方案管理
- 嵩贊受稽重點項目整理
- 環安部重點記事
- 認證過程經驗分享
- 環安衛政策宣言





# 高贊油封工業股份有限公司



## 公司基本資料簡介

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

- 成立日期：1988年9月 (26年)
- 員工人數：132人(2012.05.25)-> 168人(2014.09.01)
- 品質政策：顧客至上、觀念領導、競爭成長
- 產品簡介：工業用及車類用油封產品  
、橡膠製品
- 公司型態：製造商、出口商、OEM代工
- 出口比率：95%
- 品質系統：ISO 9001
- 通過認證：86年4月29日
- 認證單位：經濟部商品檢驗局
- 公司地址：南投市南崗工業區工業東路6號
- 電話：049-2255067
- 傳真：049-2255407



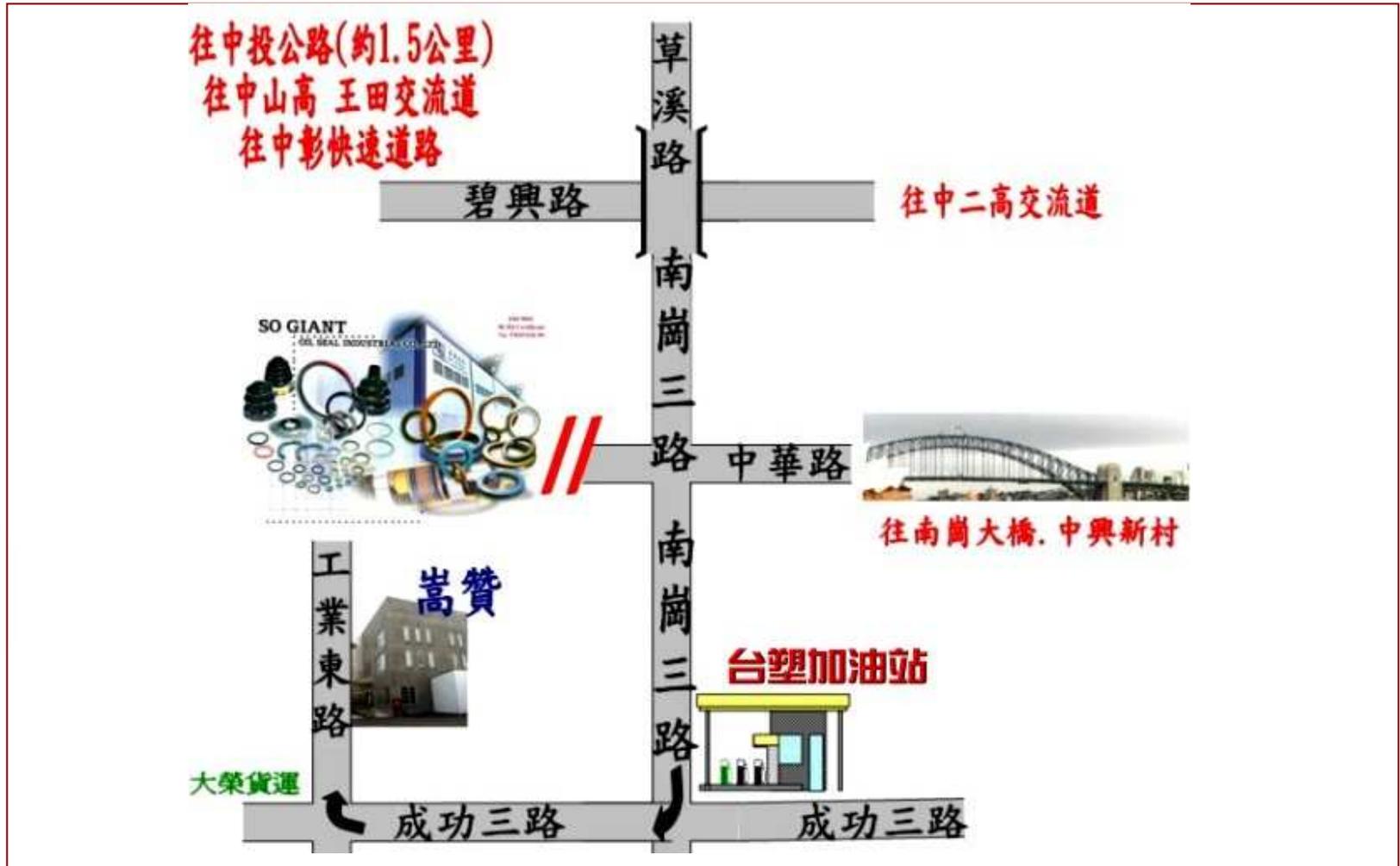


# 高贊油封工業股份有限公司



## 公司地理位置

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





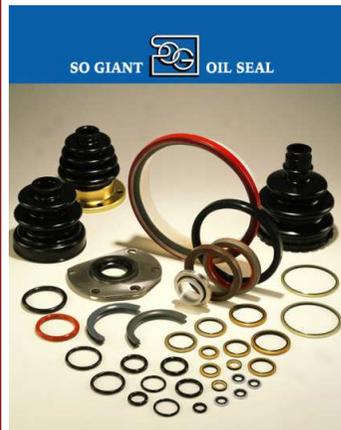
高贊油封工業股份有限公司



## 產品關聯圖

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

產品(PRODUCTS): 材質(MATERIAL):



油封  
V型油封  
O型環  
刮塵油封  
U型油封  
防塵套  
橡膠類製品  
華司

NBR  
POLYACRYLATE  
EPDM  
NEOPRENE  
SILICONE  
FPM



<http://www.oilseal.com.tw/>





## 環安部環安衛前期推動記事

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

### • [ 嵩贊油封工業推動環安衛重點記事 ]

<b>990525</b>	環安部成立
<b>990601</b>	簽立台灣職業安全衛生管理系統專案輔導計畫。 (執行期間：自99年6月1至100年10月31日)
<b>990820</b>	產學合作：南開科技大學-校外實習成果發表會 (協助進行法規及廠區記錄查核。)
<b>990901~10003</b>	提升職場安全觀念，進行公司同仁之相關教育課程。
<b>1000310</b>	環境及安全衛生管理系統推動誓師會議。
<b>1000331</b>	100年度嵩贊工安環保月海報競賽活動， 由管理部進行頒獎獎勵。
<b>1000801~0802</b>	環安衛內稽評鑑-ISO 14001、OHSAS 18001、 TOSHMS。
<b>1000907</b>	環安衛管理系統-第一階段認證：英商勞氏檢驗公司 (認證失效，列舉缺失項目合計28項)





# 高贊油封工業股份有限公司



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





# 高贊油封工業股份有限公司



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth



持續改善

ACTION

4.6 管理階層審查

CHECK

4.5 查核與矯正措施

- 4.5.1 績效量測與監督
- 4.5.2 守規性評估
- 4.5.3 事件調查、不符合事項  
矯正措施及預防措施
- 4.5.4 紀錄管制
- 4.5.5 內部稽核

4.2 職安衛政策

PLAN

4.3 規劃

- 4.3.1 危害鑑別風險評估及  
決定控制措施
- 4.3.2 法規與其他要求事項
- 4.3.3 目標及方案

DO

4.4 實施與運作

- 4.4.1 資源、角色、職責、  
責任與權責
- 4.4.2 能力、認知及訓練
- 4.4.3 溝通、參與與諮詢
- 4.4.4 文件化
- 4.4.5 文件管制
- 4.4.6 作業管制
- 4.4.7 緊急事件準備與應變



中華民國國家標準	<b>職業安全衛生管理系統－要求</b>	總號	1 5 5 0 6
<b>CNS</b>		類號	Z 1 0 5 2

## Occupational health and safety management systems – Requirements

### 目錄

節次	頁次
前言 .....	2
簡介 .....	2
1. 適用範圍 .....	4
2. 引用標準 .....	4
3. 用語及定義 .....	4
4. 職業安全衛生管理系統要求事項 .....	7
4.1 一般要求事項 .....	7
4.2 職業安全衛生政策 .....	7
4.3 規劃 .....	8





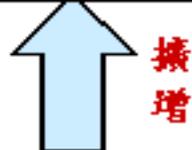
# 高贊油封工業股份有限公司



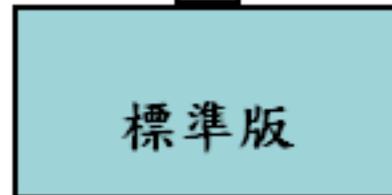
Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

## 原則上事業單位勞工人數

• 300 人以上



• 30~299 人



• 30 人以下  
或已知是  
高風險作業



## 主要差異

• 針對危害辨識與後果及現有防護措施分類說明

• 需評估風險等級

• 不需評估風險等級





# 高贊油封工業股份有限公司



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

公司名稱	部門	評估日期	評估人員	審核者		

1. 作業編號及名稱		2. 危害辨識及後果					3. 現有防護設施			4. 評估風險		5. 降低風險所採取之控制措施	6. 控制後預估風險						
編號	作業名稱	作業條件				危害可能造成後果之情境描述	危害類型	工程控制	管理控制	個人防護具	嚴重度	可能性	風險等級	5. 降低風險所採取之控制措施			嚴重度	可能性	風險等級
		作業週期	作業環境	機械/設備/工具	能源/化學物質									作業資格					

系統版與標準版主要差異在於增加作業條件及危害類型二欄位，並將現有防護設施予以分類填寫





# 高贊油封工業股份有限公司



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

公司名稱	部門	評估日期	評估人員	審核者		

1. 作業/流程名稱	2. 危害辨識及後果(危害可能造成後果之情境描述)	3. 現有防護設施	4. 評估風險			5. 降低風險所採取之控制措施	6. 控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級

標準版與基本板主要差異在於增加填寫風險評估欄位



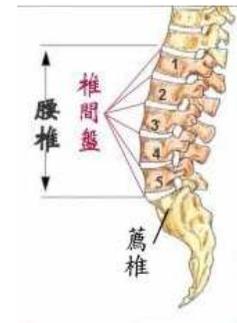
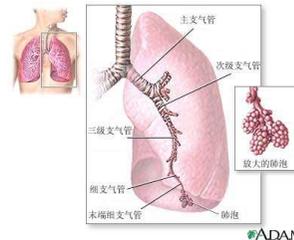


## 風險評估危害類型分類

執行危害辨認時，必須明確地辨認出危害型態，可能損失的四個來源：  
“人員、設備、物料與環境”。

四類危害包括不同類型的傷害，分別列示如下：

1. 物理性危害
2. 化學性危害
3. 生物性危害
4. 人體工學性危害

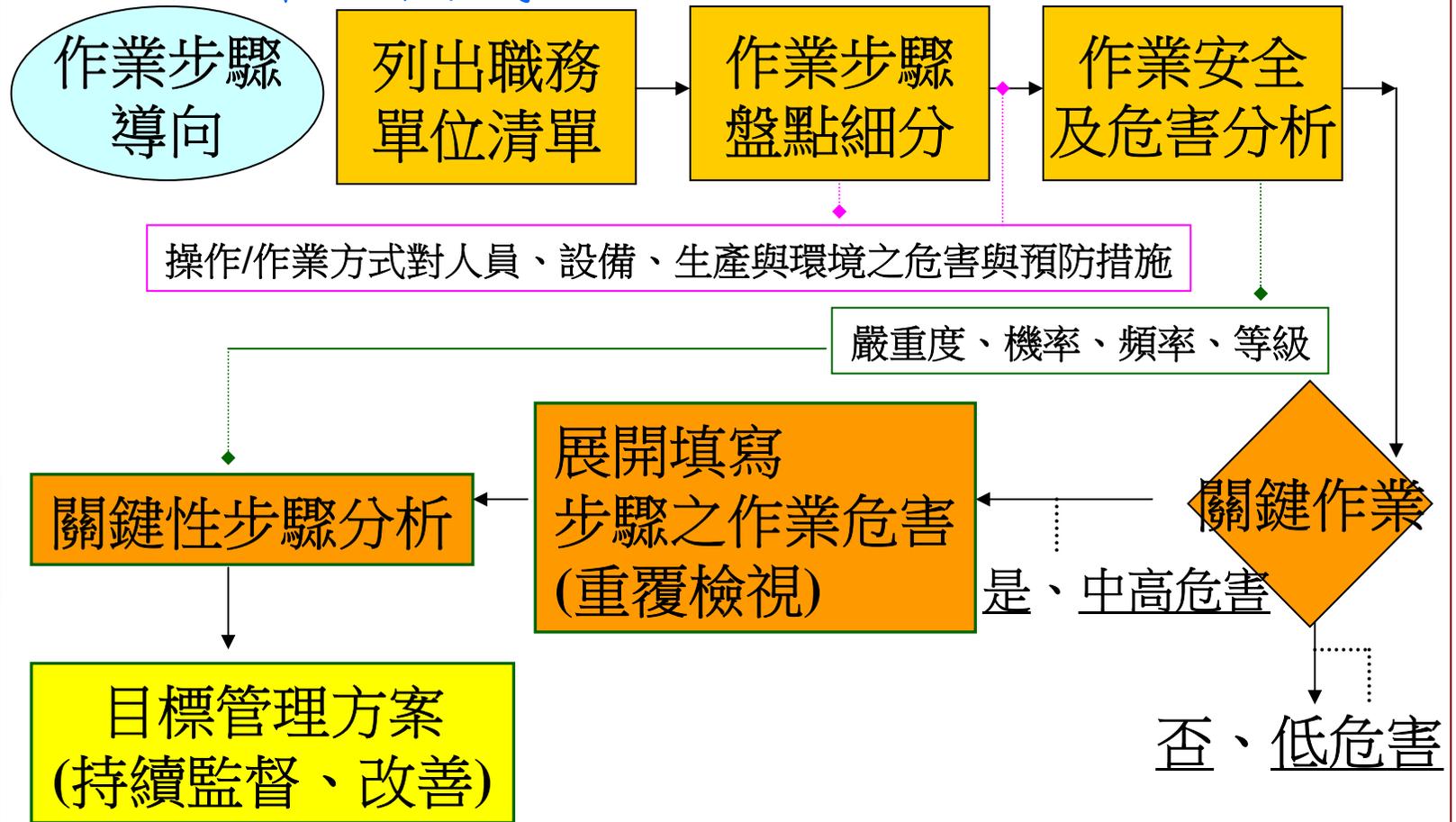




## 風險評估危害類型分類

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

### • 風險評估模式

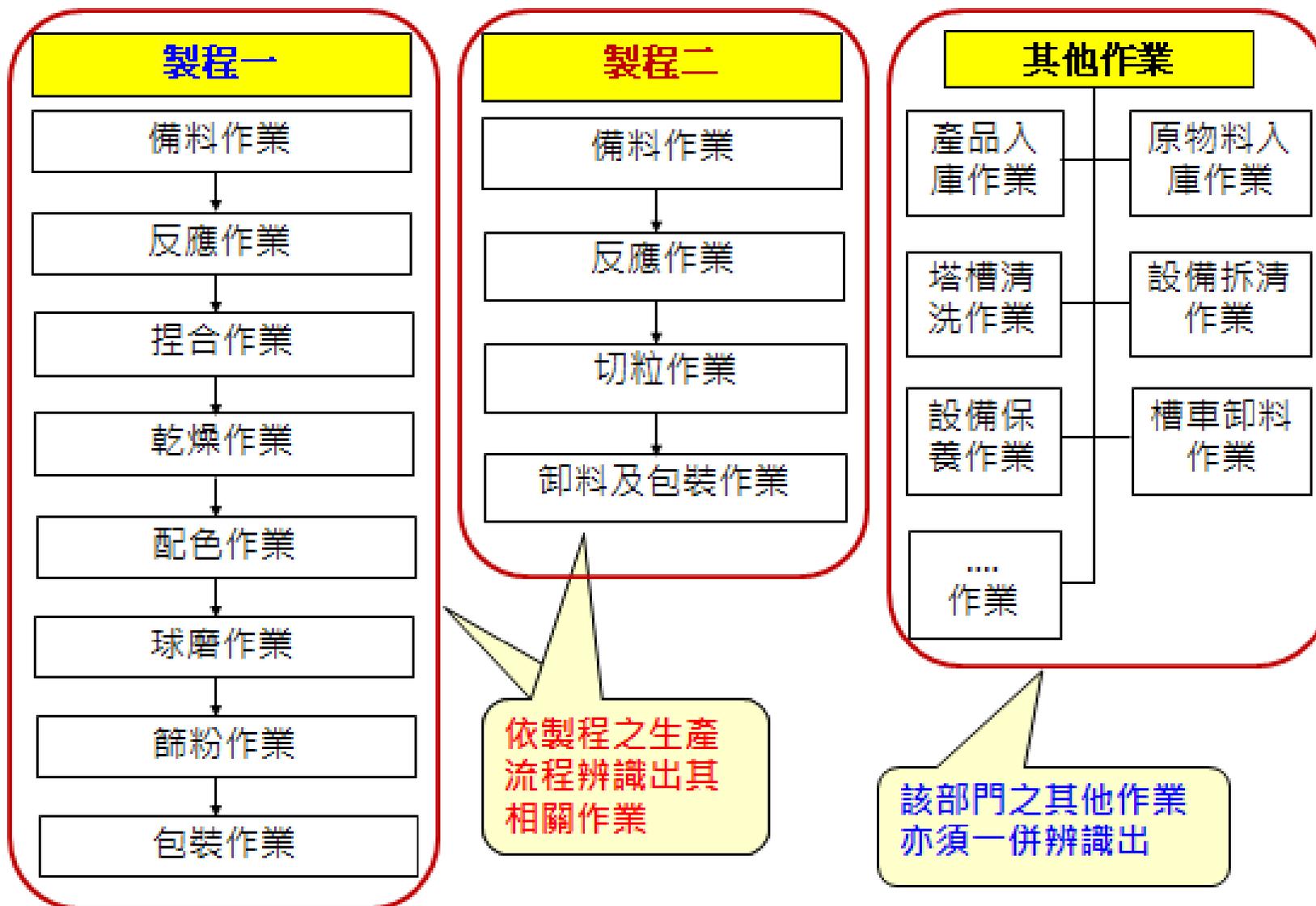




# 高贊油封工業股份有限公司



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





## 風險評估危害類型分類

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

### • 危害風險評估xls

廠務部 鐵殼處理作業 危害辨識表(流程圖)





## 風險評估危害類型分類

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth



### • 危害風險評估xls

部門: 廠務部鐵殼304		表A: 職務及作業清查表				製表日期: 100.08.23			
項次	部門代號+流水碼	作業流程/名稱	工作性質 (非)例行		職務	作業條件			
			正常	非常		環境	設備/工具	物料/化學品	危害特性
0	304/10	鐵殼處理製程操作作業							
1	304/10/01	鐵殼回廠下料	正常	例行	技術員	鐵殼區	公司大型貨車、塑膠籃、台車、推車、磅秤	鐵殼	壓傷、割傷、夾傷、貨物倒工作姿勢造成傷害
2	304/10/02	回廠的鐵殼作檢驗	正常	例行	技術員	鐵殼區	游標卡尺、手套、磅秤	鐵殼	割傷、不適宜之工作姿勢
3	304/10/03	噴砂機噴砂	正常	例行	技術員	鐵殼區	噴砂機、鋼珠、鉛珠、口罩	鐵殼	吸入性粉塵傷害
4	304/10/04	上接著劑	正常	例行	技術員	鐵殼區	鐵鉤、化學藥劑桶、脫水機、手套、口罩	鐵殼、酒精、松香水、甲醇、丁酮、甲苯、THIXON(TM)715A、道康寧S-2260、TYLOK ON 10、MEGUM3290	揮發氣體吸入暈眩、化學品蝕、通風不良
5	304/10/05	烘乾	正常	例行	技術員	鐵殼區	熱風輸送機、口罩、手套	鐵殼	揮發氣體吸入物傷害、燙傷
6	304/10/06	烘乾後裝置塑膠箱	正常	例行	技術員	鐵殼區	塑膠籃	鐵殼	貨物倒塌、不適宜之工作姿
7	304/20	鐵殼組合操作作業							
8	304/20/01	取內外殼	正常	例行	技術員	鐵殼區	手套、塑膠籃	鐵殼	割傷



## 風險評估危害類型分類

### 危害風險評估xls

- 100~101年度-列為等級1、2者, 年度優先改善

表B : 風險評估表

填表日期: 101.03.24

部門: 廠務部鐵殼304

項次	風險評估編號	作業流程/名稱		步驟/節點	可能發生原因	後果影響	事故代碼	現有保護措施/防治措施	風險評估			風險等級
									頻率	機率	嚴重度	
22	304-20-04-001	送至生產部	正常	將組合好之鐵殼搬運至待生產區	搬運時可能不慎造成倒塌受傷	手、腳瘀青、紅腫、破皮流血	PH2	1.依SOP工作	6	3	D	4
23	304-20-04-002	送至生產部	正常	將組合好之鐵殼搬運至待生產區	搬運鐵殼姿勢不當造成傷害	肌肉拉傷	ER4	1.依SOP工作	6	3	D	4
24	304-20-04-003	送至生產部	正常	將組合好之鐵殼搬運至待生產區	搬運時可能發生衝撞	手、腳瘀青、紅腫、破皮流血	PH6	1.依SOP工作	6	3	D	4
	304/30	其他										
25	304-30-01-001	接著劑與藥水混合比例	正常	接著劑及藥水混合	藥水之氣味吸入導致暈眩	頭暈、噁心, 嚴重時造成昏迷	CH3	1.依SOP工作2.戴口罩	8	8	B	1
26	304-30-01-002	接著劑與藥水混合比例	正常	接著劑及藥水混合	藥水不慎噴濺到眼睛	眼睛紅腫、弱視、嚴重時可能會失明	CH3	1.依SOP工作2.護目鏡	8	8	B	1
27	304-30-01-003	接著劑與藥水混合比例	正常	接著劑及藥水混合	藥水不慎噴濺到眼睛	眼睛紅腫、弱視、嚴重時可能會失明	CH3	1.依SOP工作2.護目鏡	8	8	B	1
28	304-30-01-004	接著劑與藥水混合比例	正常	接著劑及藥水混合	工作區通風不良	悶熱、窒息	PH14	1.依SOP工作2.戴口罩3.抽風設備	10	3	C	3

核准: 賴炯彰

製作: 黃錦田

日期: 100.08.23





## 高贊受稽重點項目整理

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth



- **文件修正:程序書、作業標準書、表單**
- **100年12月20日~101年1月3日**  
環安衛管理系統文件-統計已修改共**40**個”文字錯誤、文字修改更正及排版”。
- **101年1月3日~101年1月20日**  
環安衛管理系統文件-統計已修改共**32**個”文字錯誤、文字修改更正及排版”。
- **101年4月6日前修正如下:**  
環安衛管理系統文件-統計已修改共**36**個”文字錯誤、文字修改更正及排版”。

◎ 合計: 108 處修正



## 風險評估危害類型分類

### 危害風險評估xls

- 合計：OHSAS 18001- 13 大項作業項目
- 等級1: 5
- 等級2: 0
- 等級3: 8
- 等級4: 10
- 等級5: 82

合計: 共105項

- 合計：ISO 14001- 13 大項作業項目
- 等級1: 6
- 等級2: 7
- 等級3: 124
- 等級4: 74
- 等級5: 12

合計: 共223項

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





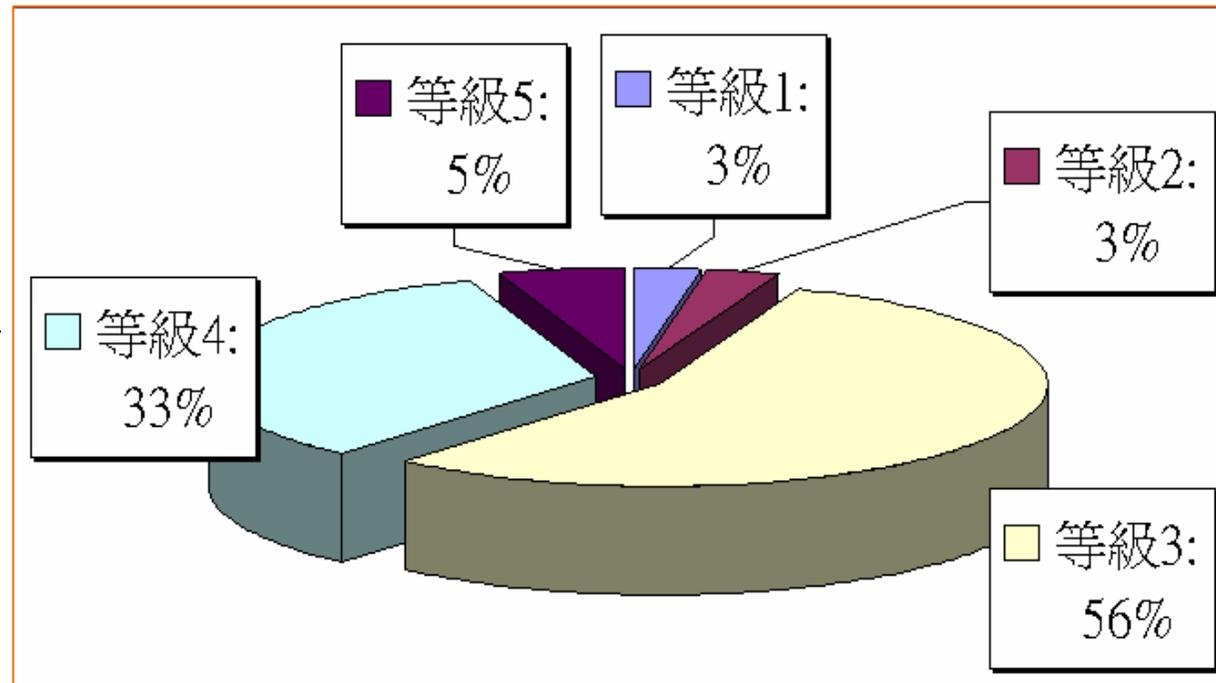
## 風險評估危害類型分類

### 危害風險評估xls

- 合計: ISO 14001- 13 大項作業項目
- 等級1: 6
- 等級2: 7
- 等級3: 124
- 等級4: 74
- 等級5: 12

合計: 共 223 項

- 鐵殼處理作業
- 整修作業





## 風險評估危害類型分類

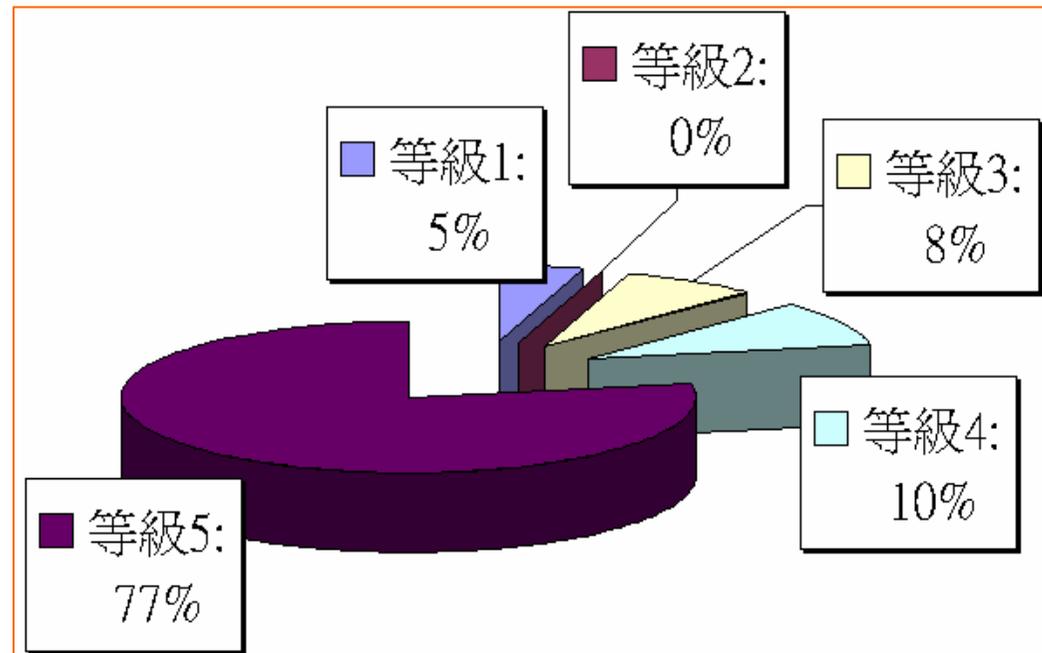
Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

### 危害風險評估xls

• 合計: OHSAS 18001- 13 大項作業項目

- 等級1: 5
- 等級2: 0
- 等級3: 8
- 等級4: 10
- 等級5: 82

合計: 共 105 項



• 鐵殼作業





# 高贊油封工業股份有限公司



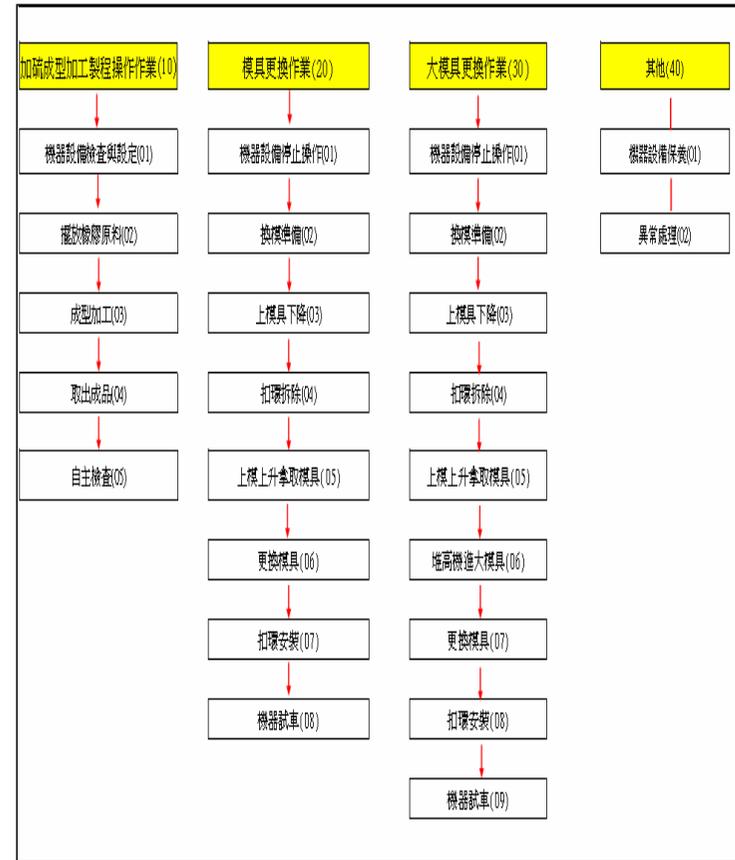
## 作業程序書更加透明化

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

高贊油封工業股份有限公司

	作業標準書	版本	Rev. 01
	加硫成型加工標準書	編號	307-WI-751A
		頁數	1 / 1
目的	1. 完成半成品。 2. 橡膠包覆的部位完好無缺。		
必須執行事項	1. 確認技術人員已做好機器設備的設定工作： 1.1 液壓油是否在正常範圍。 1.2 冷卻水循環系統是否正常。 1.3 熱盤是否達到設定溫度。 1.4 排氣次數是否已設定。 1.5 加硫時間是否已設定。 1.6 模具及拍板是否已裝妥。 1.7 主機壓力是否已設定。 1.8 脫模部份自動翻板或上下拍部份是否已設定。 2. 依照技術人員測試合格首件產品的擺料方式擺放橡膠原料。 3. 實施自主檢查。 4. 去除外圍毛邊。 5. 每日工作完畢後，清潔週遭工作環境。 6. 更換模具後，實施首件檢查。 7. 發現異常時，須向技術人員或單位主管報告。		
要領	1. 開始操作前先選擇手動操作，試試進模→主機上升→主機下降→退模定位→脫模上升→翻板→下拍板上升→下拍板下降→翻板回位等動作是否順暢。 2. 於開始首件作業前，以離型劑或風槍清理模具表面，不讓異物或毛邊殘留於模具內。 3. 先放入鐵殼再擺上膠料後，按下自動啟動鈕，使機器作合模、初壓、排氣、再次壓、加硫的動作。 4. 模具自動打開後，以手或銼具取出製品。注意夾取製品時不能使製品受損。 5. 隨時注意製品是否已完全取出，以免模具因複壓而受損。 6. 需作機器設備調校時，必須由技術人員或單位主管操作。		
其他	1. 手或身體其他部位不得放在或靠在機台上，以免危險。 2. 遇任何異狀或事故時，按下緊急停止按鈕。		
核准：賴炯彰		編撰：陳敬善	
日期：98.01.05			

廠務部 加硫成型加工 危害辨識表(流程圖)



執行環安衛系統產出文件，包含1~4階文共計64份文件。





高贊油封工業股份有限公司



Change 改變

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





## 103 風險評估危害類型分類

### 危害風險評估xls

- 合計： ISO 14001- 16 大項作業項目
- 等級1: 6->5
- 等級2: 7->0
- 等級3: 124->8
- 等級4: 74->13
- 等級5: 12->92

環安  
技術  
生管

合計: 共105->118項

- 合計： OHSAS 18001- 16 大項作業項目
- 等級1: 0
- 等級2: 3
- 等級3: 130
- 等級4: 98
- 等級5: 12

合計: 共223->243項



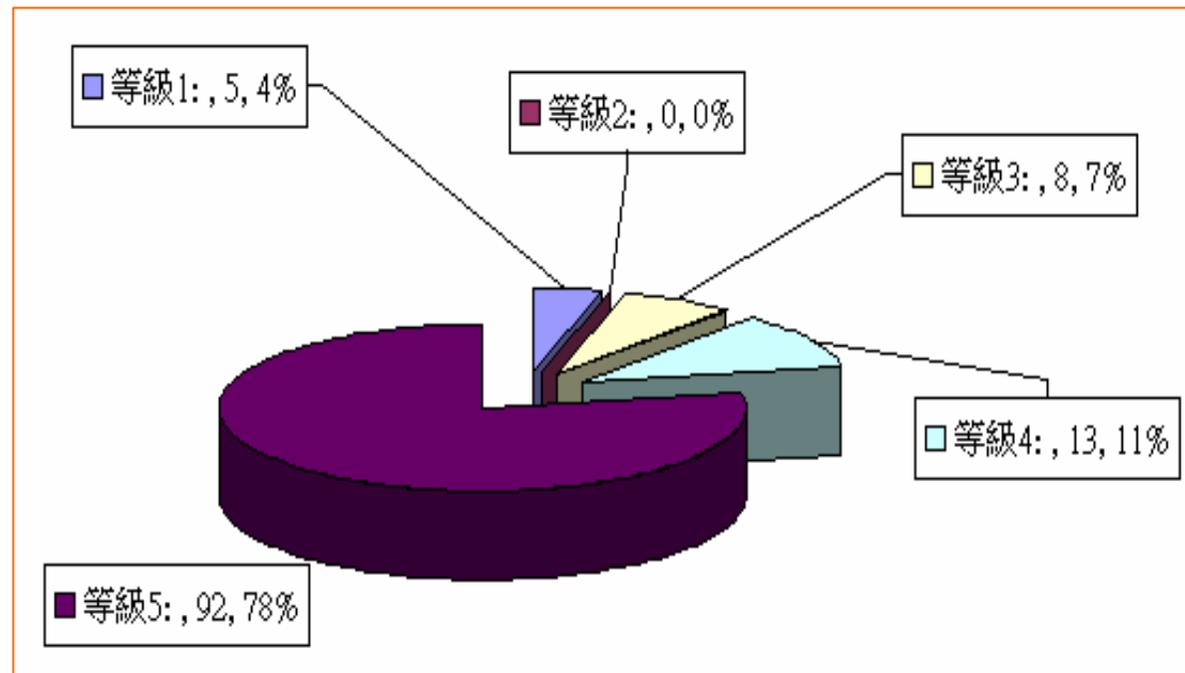


## 103 風險評估危害類型分類

### 危害風險評估xls

- 合計： ISO 14001- 16 大項作業項目
- 等級1: 6-→5
- 等級2: 7-→0
- 等級3: 124-→8
- 等級4: 74-→13
- 等級5: 12-→92

合計: 共 118 項



- 鐵殼處理作業
- 整修作業





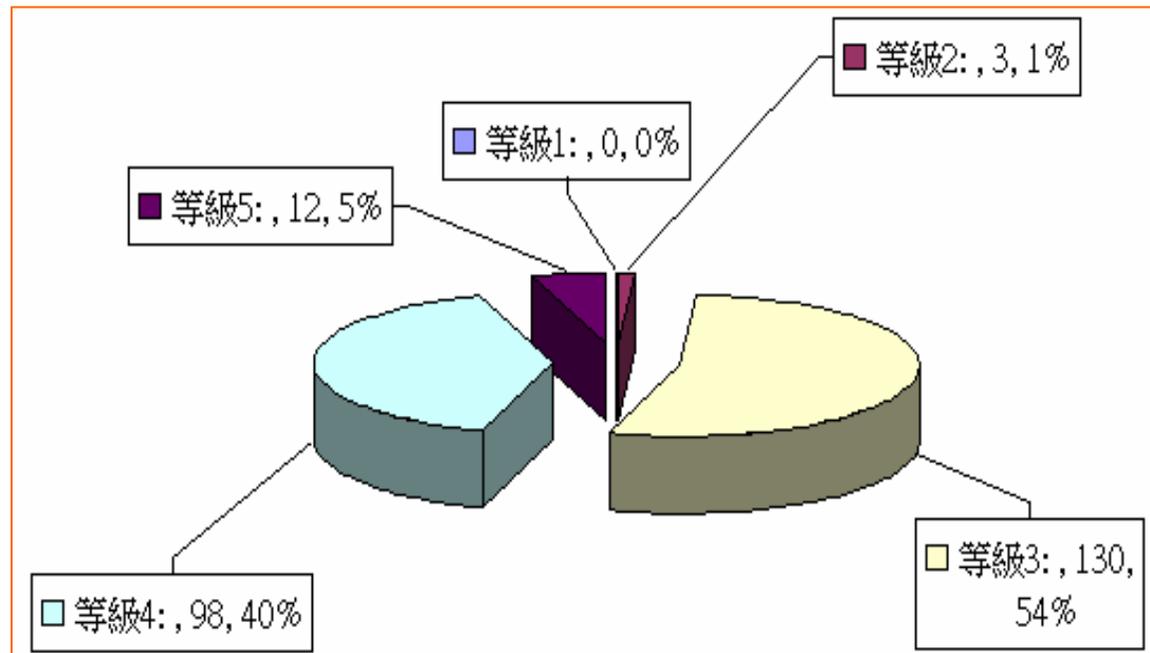
## 103 風險評估危害類型分類

### 危害風險評估xls

• 合計: OHSAS 18001- 16 大項作業項目

- 等級1: 5-→0
- 等級2: 0-→3
- 等級3: 8-→130
- 等級4: 10-→98
- 等級5: 82-→12

合計: 共 243 項



• 鐵殼作業

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





## 環安衛目標、標的與方案管理

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

1.	化學品(有機溶劑) 持續改善管理方案 (2014-501-001)	102年12月20日~ 103年12月15日	<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 環保法規要求及規定</li> <li>※ 包含作業環境測定之(空、噪、毒)</li> <li>※ 有機溶劑管制及相關人員教育訓練改善</li> </ul>	環安部 (有機溶劑室)
2.	自動檢查一覽設備 持續追蹤改善管理方案 (2014-501-002)	102年12月20日~ 103年12月15日	<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 機械設備安全及檢點項目</li> <li>※ 符合法規面之宣導及實際作為改善(如B廠:整修油料及研磨機空隙等改善)</li> </ul>	環安部
3.	主動及被動績效管理方案 (2014-501-003)	102年12月20日~ 103年12月15日	<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 環安衛數據追蹤及圖表</li> </ul>	環安部





## 環安衛目標、標的與方案管理

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

4.	抽風設備之正常與管線及集氣口(採樣口)附屬改善方案(2014-501-004)	102年12月20日~ 103年12月15日	<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 環保护法規要求及規定</li> <li>※ 包含作業環境測定(空)</li> </ul>	環安部
5.	消防訓練及相關緊急應變應對改善管理方案(2014-501-005)	102年12月20日~ 103年12月15日	<ul style="list-style-type: none"> <li>※ 人員安全及衛生</li> <li>※ 各廠區熱點緊急應變改善方案(消防演練各點腳本)</li> <li>※ 廠內安全防護及可能虛驚事故列舉-加強訓練改善</li> </ul>	管理部
6.	廠內機械設備緊急應變及教育訓練宣導持續改善方案(2014-501-006)	102年12月20日~ 103年12月15日	<p>危害風險(原料及整修)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>※ 1 307-20-08-001 機器試車</li> <li>※ 2 309-10-01-001 機器開機</li> <li>※ 3 309-10-01-002 機器開機</li> </ul>	廠務部





## 環安衛目標、標的與方案管理

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

7.	飲水及廢棄物回收 持續改善管理方案 (2014-501-007)	102年12月20日~ 103年12月15日	※ 環保法規要求及規定 ※ 包含作業環境測定(水、廢)	品保部
8.	特定安全防護具管理方案 (2014-501-008)	102年12月20日~ 103年12月15日	※ 人員作業安全	廠務部
9.	健康促進持續推動改善方案 (2014-501-009)	102年12月20日~ 103年12月31日	※ 健康促進推動-健康減重 ※ 健康促進推動-無菸職場	公司全體人員

• 103 合計: 共 9 項





高贊油封工業股份有限公司



## 高贊受稽重點項目整理

環安衛硬體改善(列舉):

- 消防設備改善
- 有機溶劑室防滲漏工程
- 安全標示/警示之裝置
- 硬體定期檢視及更換
- 遵守相關法規規定

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



# 消防設備改善作業

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





# 高贊油封工業股份有限公司



## 消防設備改善作業

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth



電消防工程有限	
名稱	10P
類型	乾粉滅火器
日期	99年2月16日
	102年2月
地址	南投市自強一街
電話	2257608



高贊油封工業股份有限公司



# 有機溶劑室防滲漏工程

改善前

改善後



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



# 有機溶劑室防滲漏工程

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



# 安全標示/警示之裝置

改善前

改善後



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



# 硬體定期檢視及更換

改善前

改善後



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





# 高贊油封工業股份有限公司



## 遵守相關法規規定

改善前

改善後



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



102~103 Change 改變

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





# 高贊油封工業股份有限公司



## 安全標示/警示之裝置

改善前

改善後



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





# 高贊油封工業股份有限公司



## 安全標示/警示之裝置

改善後

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





# 高贊油封工業股份有限公司



## 安全標示/警示之裝置

改善前

改善後



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





# 高贊油封工業股份有限公司



## 安全標示/警示之裝置

改善後

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



# 硬體定期檢視及安全必要更換

改善前

改善後



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



# 硬體定期檢視及安全必要更換

改善前

改善後



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



# 硬體定期檢視及安全必要更換

改善前



改善後



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



## 遵守相關法規規定

改善前

改善後



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



# 遵守相關法規規定

改善前



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



# 遵守相關法規規定

改善後

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





## 高贊受稽重點項目整理

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

### 環安衛安全衛生成效改善項目

項次	項目	單位	數量	金額	備註
1	抽(排)風設備	A廠、二廠、消防室	32	186,974	
2	設置鐵欄欄杆	B廠	2	21,700	
3	反光標誌	B廠	12	2,400	
4	護目鏡(可調式)	使用車床、砂輪機人員、	20		商品檢驗標誌 經濟部標準檢驗局(C45930725)
5	防護鏡	有砂輪機部門	12	1,080	
6	安全帽的內襯	有使用堆高機人員	30	900	
7	有機溶劑室翻修	A廠		100,000	高硬度、高強度、耐磨、平坦、舒適、無菌無塵、靜音。
8	更換通風管	A廠(熱風塔箱區)	5	355,500	
9	設置消防防盜設備	A廠、二廠的半F		72,460	
10	消防檢修	全廠		113,166	
11	消防改善(100-101年度)	全廠		11,820	
12	漏電斷路器	鐵殼、生產、備料	7		
13	更新獨立開關設備	密修	15	65,900	
14	燒燙傷害音	生產、模具	14	1,400	
15	承接盤	有機溶劑室、鐵殼、模具	16	65,340	不銹鋼
16	吸油棉棒(片)	有機溶劑室、鐵殼、模具	60	4,950	
17	電器修配費	全廠		20,000	
18	作業環境測定(100年度7月份)	二廠、辦公室	4	11,257	
19	作業環境測定(101年度1月份)	二廠、辦公室	5	11,257	
20	更換新吊繩(2*1米)	模具	2	400	
21	建築物公共安全檢修	全廠		12,000	
22	環保服務費(100年度)	A廠、B廠		33,423	
23	環保服務費(101年度1月份)	A廠、B廠		4,266	
24	污水取水蓋	B廠(地下室外)	1	7,500	
25	外部訓練、上課(100年度)	出差人員		51,108	
26	外部訓練、上課(101年度)	出差人員		5,117	
27	探測器	二廠(有機溶劑室)	1	1,500	
28	避難逃生指示燈(LED)	A廠、B廠、二廠	20	14,150	
29	美式護目鏡	使用車床、砂輪機人員、 調配藥劑	5	250	ANSI Z80.3 美國規格 EN 1836 2005 歐洲規格 本產品通過台灣CNSI 5067檢驗標準合格
30	承接盤	二廠(鐵殼、有機溶劑室)	16	124,085	不銹鋼材質
31	飲用水水質測驗	6號、11號	2	2,000	
32	切料機防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室			商品名稱:PI 活性碳口罩 9913V/9914 商品廠牌:美商3M 型號:9914

項次	項目	單位	數量	金額	備註
32	切料機防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	50		商品名稱:PI 活性碳口罩 9913V/9914 商品廠牌:美商3M 型號:9914 規格:全新品(9914符合歐盟PI國際標準歐洲規格) 產地:韓國(Made in Korea)
33				3,000	
34	MAPA-382(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15		耐Neoprene及橡2種材料作有效的運用,使得其具耐熱、耐化學耐過三種特性,手掌及手背亦具有紋路以增加抓握力。 尺寸:9號 規格:長35.5cm x 厚0.9mm
35	MAPA-450(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	2,700	商品檢驗標誌 經濟部標準檢驗局(FCI45B7224)
	4B-SS10B(銀色化學鞋套)	鐵殼、有機溶劑室	15		型號:4B-SS10B 品名:銀色化學鞋套 材質:4B 功能:防酸鹼有機溶劑,可用於無塵室、防200種化學液體
36				7,500	
37	警報設備及廣播設備	A廠、B廠、二廠		14,312	
38	安全帽	有使用堆高機人員	6		商品檢驗標誌 經濟部標準檢驗局B528810
39	電動堆高機	裝箱	1	850,000	

大大小小軟硬體  
(改善完成及改善中項目)

-合計:共35項

-細項合計:共39項





## 高贊受稽重點項目整理

### 環安衛安全衛生成效改善項目

抽 ( 排 ) 風 設 備

設 置 鐵 柵 欄 杆

有 機 溶 劑 室 翻 修

更 換 通 氣 管

設 置 消 防 箱 設 備

漏 電 斷 路 器

項次	項 目	單 位	數 量	全 額	備 註
32	切割機防護擋板、齒輪室	二廠(生產)	1	3,700	
33	3M口罩(8914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	50	3,000	商品名稱：PI 活性碳口罩 9913V/9914 商品名稱：耳筒3M 型號：9914 規格：全新品(9914符合歐盟 P1國 家標準歐洲規格) 產地：韓國(Made in Korea)
34	MAPA-382(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	4,500	耐Neoprene及橡膠材料具有較好的 運用，使得更具彈性、耐化學耐適 三種特性，手掌及手反亦具有紋路 以增加抓握力。 尺寸：9號
35	MAPA-450(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	2,700	規格：長35.5cm x 厚 0.9mm
36	4B-SS10B(銀色化學鞋套)	鐵殼、有機溶劑室	15	7,500	商品名稱：鐵 總機部標準檢驗室(FXC145B7224) 型號：4B-SS10B 品名：銀色化學鞋套 材質：4B 功能：防酸鹼有機溶劑，可用於 無塵室、防200種化學液體
37	警報設備及廣播設備	A廠、B廠、二廠		14,312	
38	安全帽	有使用塔高機人員	6		商品名稱：鐵 總機部標準檢驗室S28810
39	電動推高機	裝箱	1	850,000	

大大小小軟硬體  
(改善完成及改善中項目)

-合計：共35項

-細項合計：共39項

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth





## 高贊受稽重點項目整理

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

### • 環安衛硬體改善分類

類 別	統 計	金 額	備 註
消 防	3	197,446	
工 安	25	960,189	
環 保	5	62,203	
建築安全	2	33,700	
其 它	4	81,175	
<b>總 計</b>	<b>39</b>	<b>1,334,713</b>	





## 全體同仁安全衛生教育訓練成果

### • 2011~2012年度 訓練成果

辦理安全衛生相關課程計**81梯次**，總受訓人數達**1,443人次**，平均**每位**同仁一年約上**15人次**參加安全衛生課程。

訓練分類	總梯次	總人數
安全衛生/危害告知教育訓練	60	1,708
安全衛生證照訓練	12	175
安全衛生在職複訓	13	80
<b>總計</b>	<b>85</b>	<b>1,963</b>





## 103 高贊受稽重點項目整理

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

### 環安衛安全衛生成效改善項目

項次	項目	單位	數量	金額	備註
1	抽(排)風設備	A廠、二廠、消防室	32	186,974	
2	設置鐵欄欄杆	B廠	2	21,700	
3	反光標誌	B廠	12	2,400	
4	護目鏡(可調式)	使用車床、砂輪機人員、	20	1,400	商品檢驗標誌 經濟部標準檢驗局(CJ)C45930725
5	防護鏡	有砂輪機部門	12	1,080	
6	安全帽的內襯	有使用堆高機人員	30	900	
7	有機溶劑室翻修	A廠		100,000	高硬度、高強度、耐磨、平坦、舒適、無菌無塵、靜音。
8	更換通風管	A廠(熱風塔箱區)	5	355,500	
9	設置消防箱設備	A廠、二廠的半F		72,460	
10	消防檢修	全廠		113,166	
11	消防改善(100-101年度)	全廠		11,820	
12	漏電斷路器	鐵殼、生產、備料	7		
13	更新獨立開關設備	密修	15	65,900	
14	燒燙傷害音	生產、模具	14	1,400	
15	承接盤	有機溶劑室、鐵殼、模具	16	65,340	不銹鋼
16	吸油棉棒(片)	有機溶劑室、鐵殼、模具	60	4,950	
17	電器修配費	全廠		20,000	
18	作業環境測定(100年度7月份)	二廠、辦公室	4	11,257	
19	作業環境測定(101年度1月份)	二廠、辦公室	5	11,257	
20	更換新吊繩(2*1米)	模具	2	400	
21	建築物公共安全檢修	全廠		12,000	
22	環保服務費(100年度)	A廠、B廠		33,423	
23	環保服務費(101年度1月份)	A廠、B廠		4,266	
24	污水取水蓋	B廠(地下室外)	1	7,500	
25	外部訓練、上課(100年度)	出差人員		51,108	
26	外部訓練、上課(101年度)	出差人員		5,117	
27	探測器	二廠(有機溶劑室)	1	1,500	
28	避難逃生指示燈(LED)	A廠、B廠、二廠	20	14,150	
29	美式護目鏡	使用車床、砂輪機人員、 調配藥劑	5	250	ANSI Z80.3 美國規格 EN 1836 2005 歐洲規格 本產品通過台灣CNSI 5067檢驗標準合格
30	承接盤	二廠(鐵殼、有機溶劑室)	16	124,085	不銹鋼材質
31	飲用水水質測驗	6號、11號	2	2,000	
32	切料機防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室			商品名稱：PI 活性碳口罩 9913V/9914 商品廠牌：美商3M 型號：9914

項次	項目	單位	數量	金額	備註
32	切料機防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	50	3,000	商品名稱：PI 活性碳口罩 9913V/9914 商品廠牌：美商3M 型號：9914 規格：全新品(9914符合歐盟 P1 國際標準歐洲規格) 產地：韓國(Made in Korea)
33					
34	MAPA-382(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	4,500	耐Neprene及多種材料作有效的運用，使得其具隔熱、防化及舒適三種特性，手掌及手背亦具有紋路以增加抓力。 規格：長35.5cm x 厚0.9mm
35	MAPA-450(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	2,700	商品檢驗標誌 經濟部標準檢驗局(FJC145B7224)
	4B-SS10B(銀色化學鞋套)	鐵殼、有機溶劑室	15	7,500	型號：4B-SS10B 品名：銀色化學鞋套 材質：4B 功能：防酸鹼有機溶劑，可用於無塵室、防200種化學液體
36					
37	警報設備及廣播設備	A廠、B廠、二廠		14,312	
38	安全帽	有使用堆高機人員	6		商品檢驗標誌 經濟部標準檢驗局B528810
39	電動堆高機	裝箱	1	850,000	

大大小小軟硬體  
(改善完成及改善中項目)  
-合計：共35+22=57項





## 103 嵩贊受稽重點項目整理

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

### 環安衛安全衛生成效改善項目

防有機溶劑等洩漏之不鏽鋼 ( 1 0 2 / 8 / 2 6 )
消防改善 ( 1 0 2 年 度 9 月 )
更換通風管 ( 1 0 2 / 9 / 2 5 ~ 9 / 2 6 )
自動切料機 ( 1 0 2 年 1 1 月 )
作業環境測定 ( 1 0 2 年 度 6 、 1 2 月 )
PVC貼紙 25*15cm ( 1 0 3 / 0 6 / 0 6 )
1 0 3 年 度 第 2 季 空 污 費
消防改善 ( 1 0 3 年 度 7 月 )

項次	項 目	單 位	數 量	全 額	備 註
32	切料機防護擋板、齒輪室	二級(生產)	1	3,700	
33	3M口罩(8814)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	50	3,000	商品名稱:PI 活性碳口罩 9913V/9914 商品名稱:耳筒3M 型號:9914 規格:全新品(9914符合歐盟PI國 家標準歐洲規格) 產地:韓國(Made in Korea)
34	MAPX-382(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	4,500	耐Neprene及多種材料作有效耐 運用。能禦其酸鹼、胺化及耐通 三種特性。手掌及手反亦具有紋路 以增加抓力。 尺寸:9號
35	MAPX-450(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	2,700	商品檢核碼 總機部標準檢核碼(FXC145B7224)
36	4B-SS10B(銀色化學鞋套)	鐵殼、有機溶劑室	15	7,500	型號:4B-SS10B 品名:銀色化學鞋套 材質:4B 功能:防酸鹼有機溶劑。可用於 無塵室。附200種化學液體
37	警報設備及廣播設備	A廠、B廠、二廠		14,312	
38	安全帽	有使用塔高機人員	6		商品檢核碼 總機部標準檢核碼8528810
39	電動推高機	裝箱	1	850,000	

大大小小軟硬體  
(改善完成及改善中項目)  
-合計:共35+22=57項





## 103 嵩贊受稽重點項目整理

### • 環安衛硬體改善分類

類 別	統 計	金 額	備 註 (102-103)
消 防	3+4	197,446	156,878
工 安	25+3	960,189	81,490
環 保	5+10	62,203	99,806
建築安全	2+3	33,700	368,089
其 它	4+9	81,175	195,175
<b>總 計</b>	<b>39+29=68</b>	<b>1,334,713</b>	<b>901,438</b>





## 103 嵩贊受稽重點項目整理

### • 環安衛硬體改善分類 (2011~2014)

類 別	統 計	金 額	備 註
消 防			
工 安			
環 保			
建築安全			
其 它			
<b>總 計</b>	<b>76</b>	<b>4,717,982</b>	





## 103 全體同仁安全衛生教育訓練成果

### • 2011~2014年度 訓練成果

辦理安全衛生相關課程計81 → 109梯次，總受訓人數達1,443 → 2,210人次，平均每位同仁一年訓練統計為15 → 23人次參加安全衛生課程。

訓練分類	總梯次	總人數
安全衛生/危害告知教育訓練	60 (69+32)= 101	1,708 (495+329+900+ 450)=2,174
安全衛生證照訓練	12+22	175+22
安全衛生在職複訓	13+7	80+14
<b>總計</b>	<b>85+130= 215</b>	<b>1,963+2,210= 4,173</b>





## 環安部重點記事

### • [ 高贊油封工業推動環安衛重點記事 ]

<b>990525</b>	環安部成立
<b>990601</b>	簽立台灣職業安全衛生管理系統專案輔導計畫。 (執行期間：自99年6月1至100年10月31日)
<b>990820</b>	產學合作：南開科技大學-校外實習成果發表會 (協助進行法規及廠區記錄查核。)
<b>990901~10003</b>	提升職場安全觀念，進行公司同仁之相關教育課程。
<b>1000310</b>	環境及安全衛生管理系統推動誓師會議。
<b>1000331</b>	100年度高贊工安環保月海報競賽活動， 由管理部進行頒獎獎勵。
<b>1000801~0802</b>	環安衛內稽評鑑-ISO 14001、OHSAS 18001、 TOSHMS。
<b>1000907</b>	環安衛管理系統-第一階段認證：英商勞氏檢驗公司 (認證失效，列舉缺失項目合計28項)





## 環安部重點記事

### • [ 嵩贊油封工業推動環安衛重點記事 ]

<b>1001031</b>	100年度全面禁菸實施計畫： 100萬個我願意-嵩贊油封愛心戒菸連署宣誓大會。
<b>1001201</b>	100年度下半年自衛消防編組訓練。
<b>1010110</b>	環安衛管理系統文件-修訂重新發行及全廠宣導。
<b>1010110~0112</b>	教育訓練 危害通識/ OHSAS 18001+安衛管理系統-危害風險評估。
<b>1010301~0331</b>	工安環保月活動：垃圾不落地運動及資源回收宣導。
<b>1010308</b>	環安衛管理系統-第一階段認證。(書審通過)
<b>1010409~0411</b>	環安衛管理系統-第二階段認證。(實地審查通過)
<b>1010525</b>	環安衛管理系統三合一驗證授證典禮。





## 環安部重點記事

### • [ 嵩贊油封工業推動環安衛重點記事 ]

<b>1020301~0331</b>	102年度嵩贊工安環保月活動 (海報、禁菸、減重)。
<b>1020320~0515</b>	南開科技大學工業管理系:業師協同教學。
<b>1020723</b>	南投縣辦理102年度職場安全健康週活動 暨事業單位職安健康優良單位及有功人員 表揚大會。
<b>1020815</b>	南投縣企業經理人交流協會例會於公司召開 (環安衛推動分享)。
<b>1020909</b>	102年度:TOSHMS中區促進會會員廠觀摩研習。
<b>1021021</b>	安全衛生工作守則備查資料登錄完成 『新任勞工代表+改版守則』(存檔頁面)。





## 環安部重點記事

### • [ 嵩贊油封工業推動環安衛重點記事 ]

<b>1030101</b>	102年度獲頒健康促進減重團體單位。 『躍動躍健康-減重績優職場』，團體獎。
<b>1030304~0305</b>	ISO 14001+OHSAS 18001 進階內部稽核員訓練(2日)。
<b>1030722</b>	103年度勞工安全衛生在地扎根計畫南投縣 「安全衛生家族」成立大會於公司舉行。

<http://www.sog.com.tw/ehs/ehsplan.asp>





## ISO 9001 / ISO14001 / OHSAS 18001 / TOSHMS 文件總覽表

1/8

Rev.01

101-RD-423A

ISO-9001	ISO-14001	OHSAS-18001/TOSHMS	手冊 / 程序	作業標準書	相關表單
			名稱 / 編號 / 版本	名稱 / 編號 / 版本	名稱 / 編號 / 版本
4. 品質管理系統： 4.1 一般文件 4.2 文件化要求 4.2.1 一般要求	4.1 一般要求事項 4.4.4 文件化	4.1 一般要求事項 4.4.4 文件化	品質手冊 401-QM-401.01 401-QM-501.01 401-QM-601.01 401-QM-701.01 401-QM-801.01  環安衛管理手冊 501-EHS-QM-401.01		
4.2.2 品質手冊			品質手冊管理辦法 101-PR-422A.01		
4.2.3 文件管制	4.4.5 文件管制	4.4.5 文件管制	文件及資料管理辦法 101-PR-423A.01 圖面管理辦法 101-PR-423B.01 環安衛管理系統文件與資料管理辦法 101-EHS-PR-445A.01 環安衛管理外來文件與資料管理辦法 101-EHS-PR-445B.01	ISO 標準及國外規範 101-WI-423A.01 產品基本資料作業標準書 102-WI-423A.01 加工代碼編號原則表 102-WI-423B.01 IE 資料系統電腦操作說明 102-WI-423C.01	文件總覽表 101-RD-423A.01 文件回收簽收記錄表 101-RD-423B.01 文件修訂變更記錄表 101-RD-423C.01 圖面變更記錄表 101-RD-423D.01 文件核發記錄 101-RD-423E.01 外來文件一覽表 101-RD-423F.01 軟體管制記錄 101-RD-423G.01 IE 修改通知單 102-RD-423A.01 環安衛修訂變更記錄表 101-EHS-RD-445A.01 環安衛文件回收簽收記錄表



# 嵩贊油封工業股份有限公司



## 認證過程經驗分享

嵩贊油封工業股份有限公司-無災害工時記錄

- 目前累積至2014年08月31日 -

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

貴單位基本資料：嵩贊油封工業股份有限公司

◎ 貴單位目前累計工時：**1,495,651** 小時  
目前已填報 **63**個月

◎ 此無災害記錄起始日期：**2009.06.01**

◎ 貴單位平均員工人數：**129** 人

◎ 貴單位員工人數級距：**【 100 人以上，未滿 200 人 】**

可申請的無災害工時紀錄證明：每 **480,000** 小時 **(1) (2)**



### 無災害工時排名級距表

排名	單位名稱
160->153->147->130->122	嵩贊油封工業股份有限公司





# 高贊油封工業股份有限公司



## 認證過程經驗分享

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

單位基本資料：高贊油封工業股份有限公司



### 公司團體獎

健康促進：

『躍動躍健康-減重績優職場』

1021110-102年度

獲頒健康促進減重團體單位。

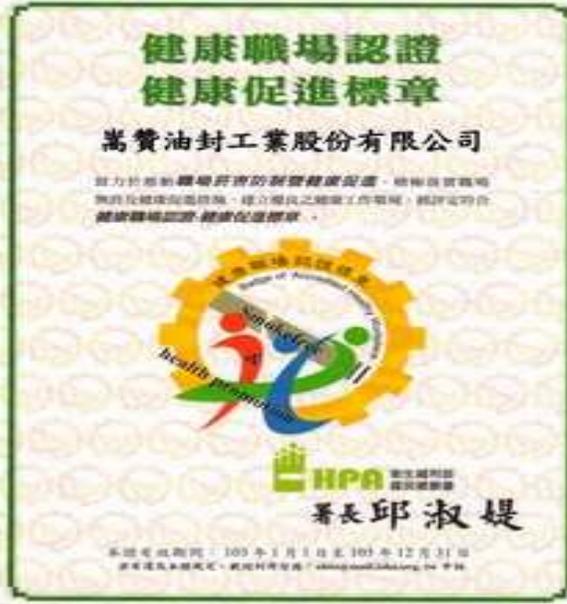




# 嵩贊油封工業股份有限公司



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth



嵩贊獲評定健康職場認證-健康促進標章  
(1030101~1051231)

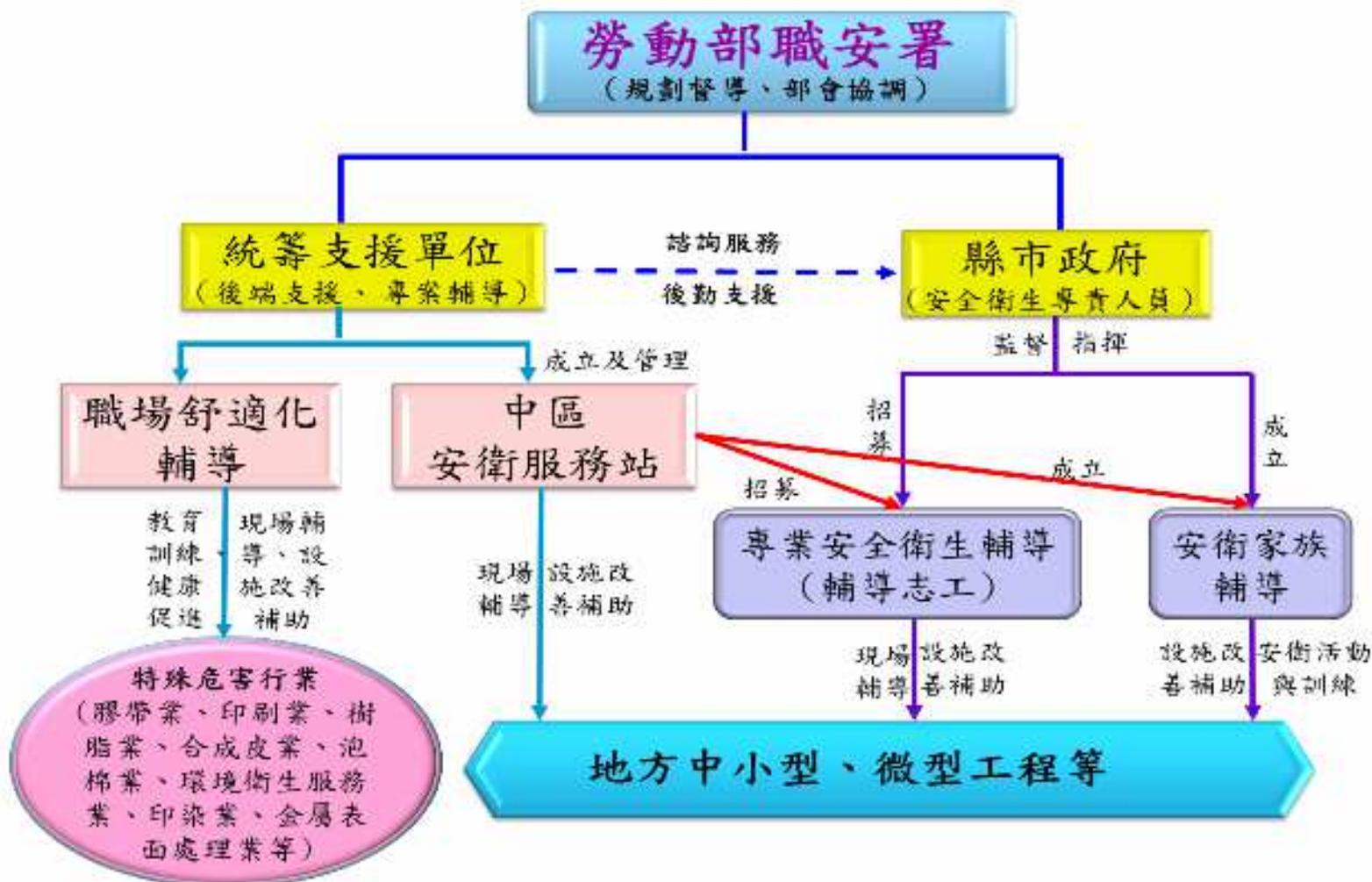




# 高贊油封工業股份有限公司



Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth



勞工安全衛生在地扎根計畫架構圖





## 環安衛政策宣言

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth

嵩贊油封工業股份有限公司成立於民國77年，主要業務為油封及橡膠製造服務。產品行銷全球五大洲，本於人類社會之一份子，對環境保護及同仁之安全健康是本公司之一大責任。遵守法令規章是本公司運作管制的基本要求，確實保障員工，落實環安衛生工作，減低環境污染和職業災害風險來提供同仁健康、安全的工作環境。我們承諾全體同仁落實環安工作，持續改善環安績效，為達上述目標並致力於：

- 1. 遵守法規要求
- 2. 提昇環安意識
- 3. 強化諮詢溝通
- 4. 控制環安風險
- 5. 持續改善績效



SO GIANT OIL SEAL INDUSTRIAL CO., LTD.  
嵩贊油封工業股份有限公司  
環安政策

1. 遵守法規要求  
遵守並符合政府相關環保、安全衛生及其他要求事項。
2. 提昇環安意識  
實施環安訓練及宣導，及提昇環安衛意識，落實廢棄物回收、減量，促進全員參與環安衛生工作。
3. 強化諮詢溝通  
加強與同仁的互動，建立傳達政策及相關訊息管道，並給予適切之回應。
4. 控制環安風險  
提供適當的防護設施或作業管制，在安全衛生環保工作上進行風險管控。
5. 持續改善績效  
藉由危害預防、持續改善表訂定目標，持續改善環境保護與職業安全衛生績效。

董事長: 

嵩贊油封工業股份有限公司  
3 C 的品質政策

Customer: 顧客至上  
顧客的要求就是公司的要求，顧客高品質的要求是公司的品質標準。

Concept: 觀念領導  
觀念要求永遠保持領先實際，品質之要求永遠高於現有之品質。

Competition: 競爭成長  
有競爭才有成長，品質要競爭，效率要競爭，技術要競爭，不畏競爭，持續成長。

董事長: 






## 認證過程經驗分享

環安衛管理系統的通過不代表認證完成、就此結束，而是另一個里程的開始。

環安衛系統簡單來說，包含了“環境、安全、衛生”幾個要項，但從零到一百的串連需要公司全體同仁的配合及共同努力。

- 目標：
  - 追求環安衛管理系統網路化平台。
    - 無災害工時、教育訓練、健康管理...等等
  - 環安衛政策持續推動，向外紮根。





# 高贊油封工業股份有限公司

謝 謝 您 的 蒞 臨 與 聆 聽

Customer First  
Concept Leading  
Competition Growth



## 環安衛管理系統推動



### 經 驗 分 享

( **ISO 14001** 、 **OHSAS 18001** 、 **TOSHMS** )

環安部: 陳易廷

[hugo.ehs@sogiant.com.tw](mailto:hugo.ehs@sogiant.com.tw)

TEL: 049-2255067 #542

