



高贊油封工業股份有限公司

Customer First
Concept Leading
Competition Growth

SOG 公司介紹

環安衛管理系統推動

經 驗 分 享

(**ISO 14001** 、 **OHSAS 18001** 、 **TOSHMS: CNS 15506**)

環安部: 陳易廷

hugo.ehs@sogiant.com.tw

TEL: 049-2255067 #542





高贊油封工業股份有限公司



大 綱

- 公司基本資料簡介
- 公司地理位置
- 產品關聯圖
- 風險評估危害類型分類
- 環安衛目標、標的與方案管理
- 嵩贊受稽重點項目整理
- 環安部重點記事
- 認證過程經驗分享
- 環安衛政策宣言



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司基本資料簡介

Customer First
Concept Leading
Competition Growth

- 成立日期：1988年9月（26年）
- 員工人數：132人(2012.05.25)-> 168人(2014.12.10)
- 品質政策：顧客至上、觀念領導、競爭成長
- 產品簡介：工業用及車類用油封產品
、橡膠製品
- 公司型態：製造商、出口商、OEM代工
- 出口比率：95%
- 品質系統：ISO 9001
- 通過認證：1997年4月29日
- 認證單位：經濟部商品檢驗局
- 公司地址：南投市南崗工業區工業東路6號
- 電話：049-2255067
- 傳真：049-2255407





高贊油封工業股份有限公司



公司基本資料簡介

- 面 積：廠房(3,700坪) 土地(3,600坪)
- 營業額：4億台幣(2012年)
- 產 品：工業用密封件、各種汽、機車、重機械之特殊式油封，以及客制化橡膠密封件製品。

Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司

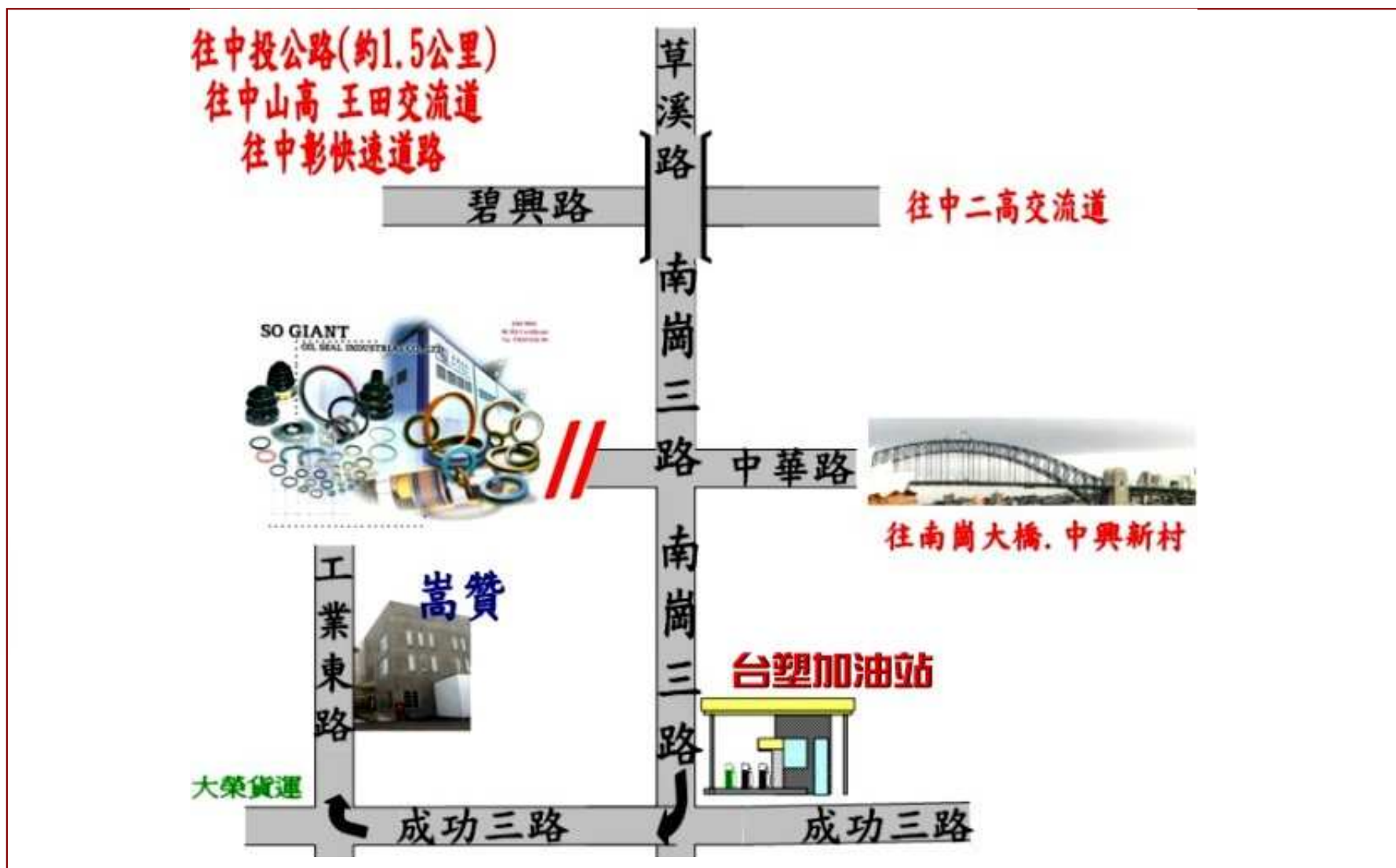


公司地理位置

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





公司地理位置

單位： m ²	一廠／1988	二廠／ 2006	<u>三廠／</u> <u>2012</u>	<u>宿舍／</u> <u>2014</u>	合 計
土 地	4, 860	3, 900	3, 300	650	12, 710
建築面 積	8, 360	4, 050	___0		12, 410





高贊油封工業股份有限公司



產品關聯圖

產品(PRODUCTS): 材質(MATERIAL):



油封
V型油封
O型環
刮塵油封
U型油封
防塵套
橡膠類製品
華司

NBR
POLYACRYLATE
EPDM
NEOPRENE
SILICONE
FPM



卡車油封

<http://www.oilseal.com.tw/>

Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



管理系統證書

品質認證：ISO9001 (1997年4月)

環安衛認證(2012年)



Customer First

Concept Leading

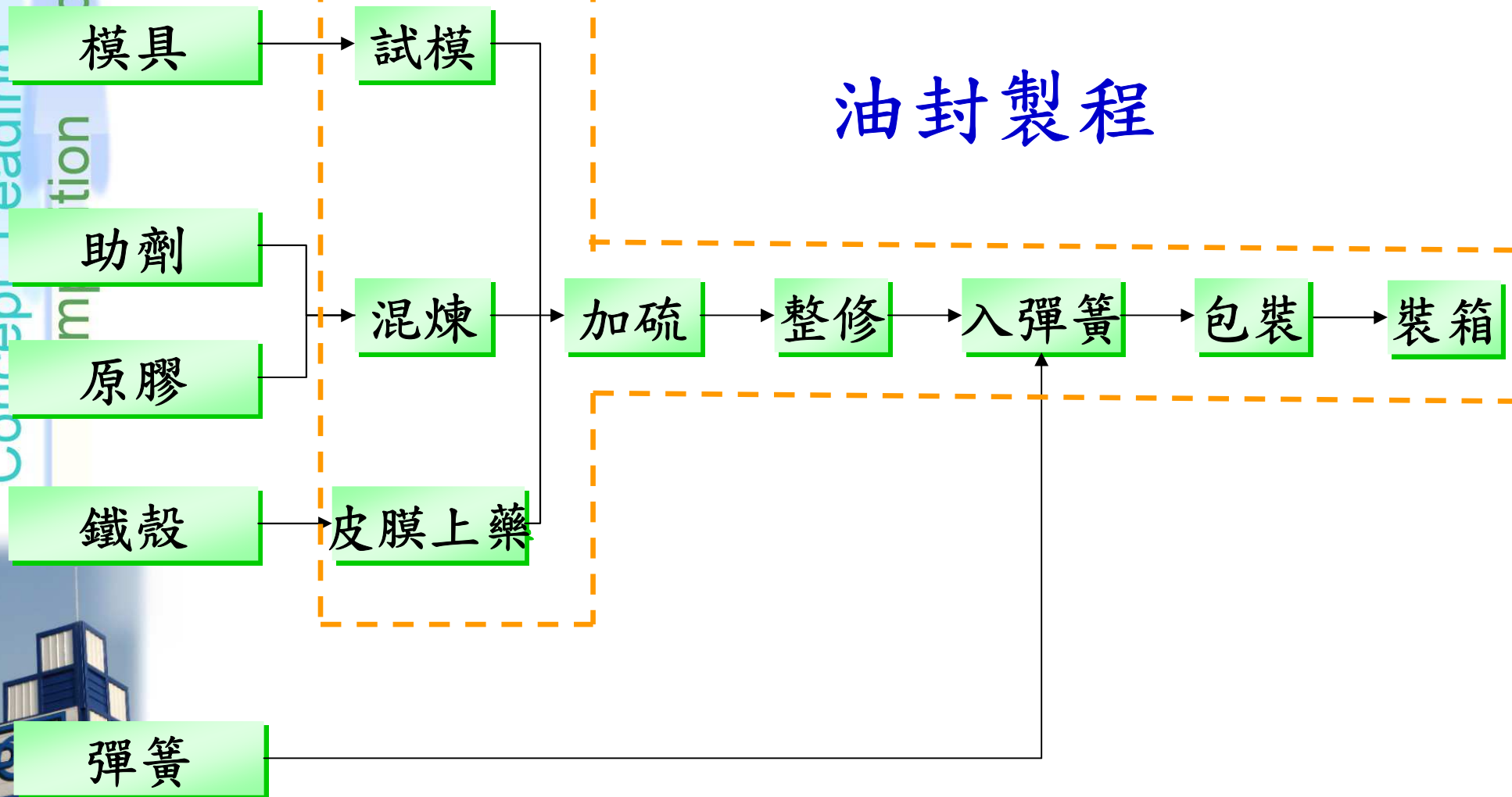
Competition Growth





公司製程

油封製程





公司生產設備

Customer First
Concept Leading
Competition Growth

• 公司生產及檢驗設備：

車床—4台

滾輪機—3台

自動切片機—3台

加硫成型機—40+4台

整修機—15台

影像顯微鏡—2台

流變儀—1台

比重計—2台

硬度計—2台

迴轉試驗機—2台



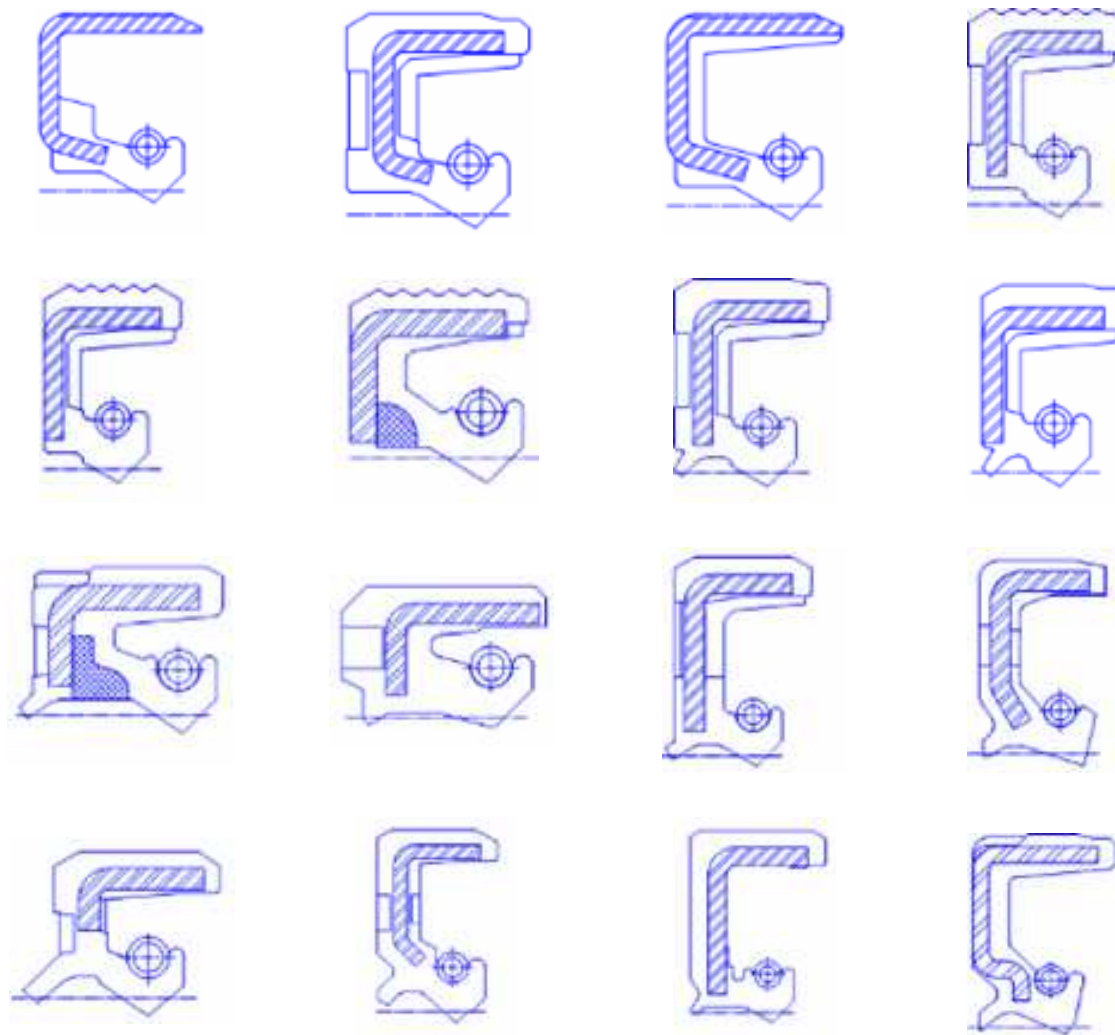


高贊油封工業股份有限公司



公司產品

工業用-泵浦



Customer First

Concept Leading

Competition Growth

- 適用於高壓環境 ≤ 10 Bar
- 良好靜態密封
- 降低接觸腐蝕的風險
- 在低壓下運行唇口和軸的磨損小
- 有效保護阻止空氣側污染物

高贊油封



高贊油封工業股份有限公司



公司產品

Customer First

Concept Leading

Growth



日本車系油封



高贊油封



公司產品

ig Growth

V型油封 (V SEALS)



V型油封特點包含：

- 低摩擦與低熱量的產生有效延長使用壽命
- 阻擋外界塵土、水與其他不良物質進入系統
- 使用於廣泛不同應用環境
- 適用於低表面粗糙度的使用環境
- 全橡膠設計
- 安裝容易





高贊油封工業股份有限公司

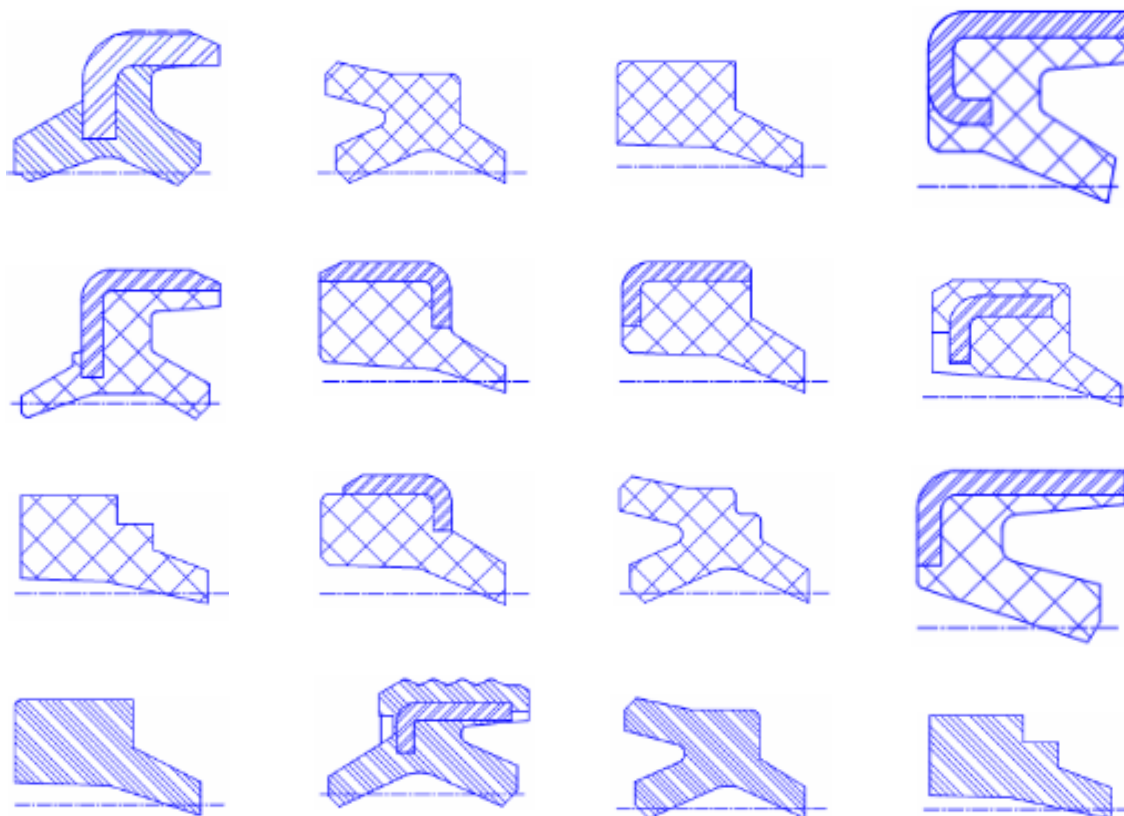


公司產品

刮塵油封 (WIPER SEALS)



- 摩擦力小
- 向內和向外的刮除效果好
- 溝槽簡單、安裝空間小
- 結構緊湊
- 使用於安裝與拆卸時不需要工具



高贊油封

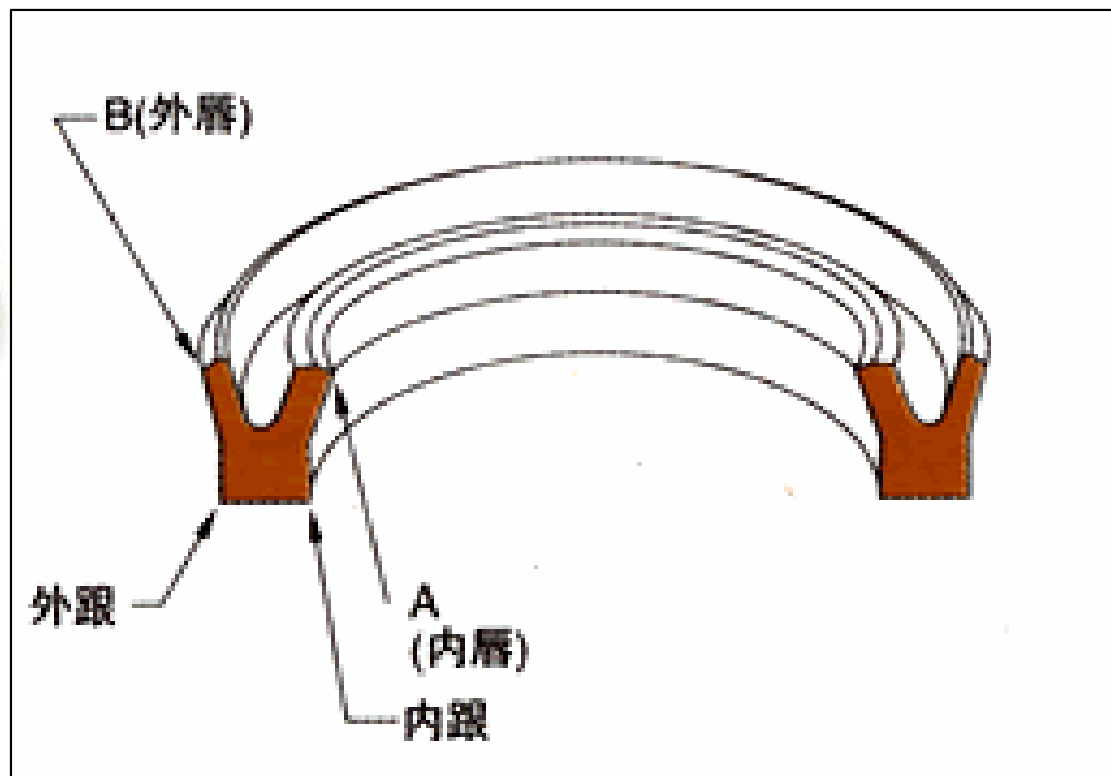


高贊油封工業股份有限公司



公司產品

PU油封 (POLYURETHANE SEALS)



U形密封件就是有U形槽的密封件的通稱，
這種密封件有內唇“A”和外唇“B”





公司產品

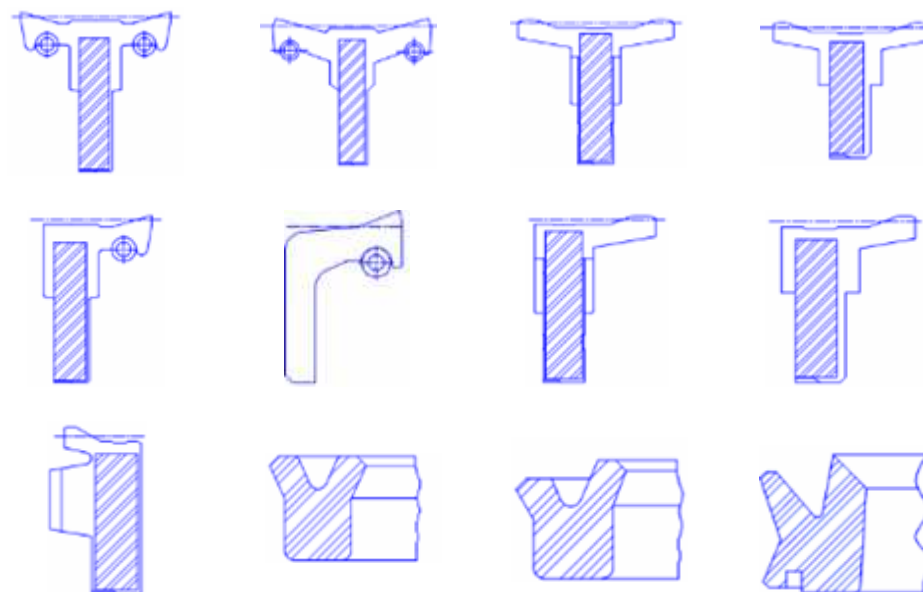
活塞&活塞桿

活塞油封



- 溝槽結構簡單
- 特別耐磨損
- 使用壽命長
- 在較差的配合表面下工作也具有良好密封效果

往復式





高贊油封工業股份有限公司

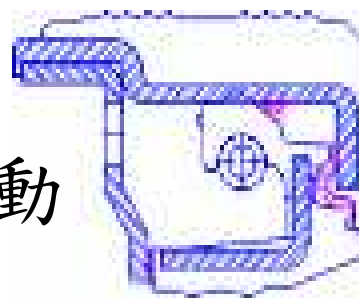


公司產品

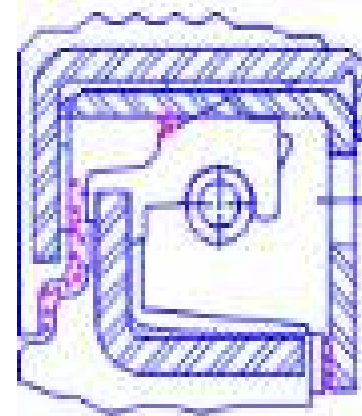
車輪轂
(hub)



不動



旋轉



車輪轂油封特點：

- 適用於卡車、巴士…等大型運輸工具
- 迷宮式設計加強密封效果，有效阻擋塵土穿透
- 延長使用壽命
- 增加迴油率、降低溫升、減少膠料磨耗
- 安裝容易



卡車油封

Customer First
Competitive
Leading Growth

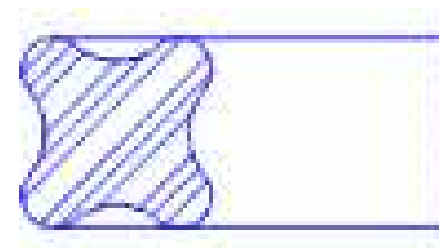
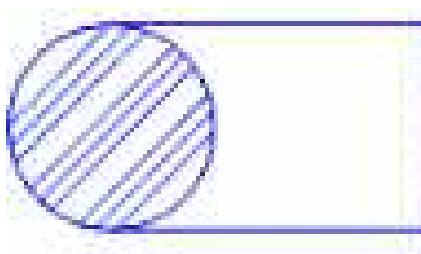


公司產品

O型環(O-RING)



- 經濟，提供低成本解決方案
- 簡單，一體成型的溝槽結構降低設計成本
- 方便，簡單安裝，降低風險
- 適用範圍廣(靜態、動態、單作用、雙作用)
- 複合物選擇範圍廣，與大多數流體相容





高贊油封工業股份有限公司

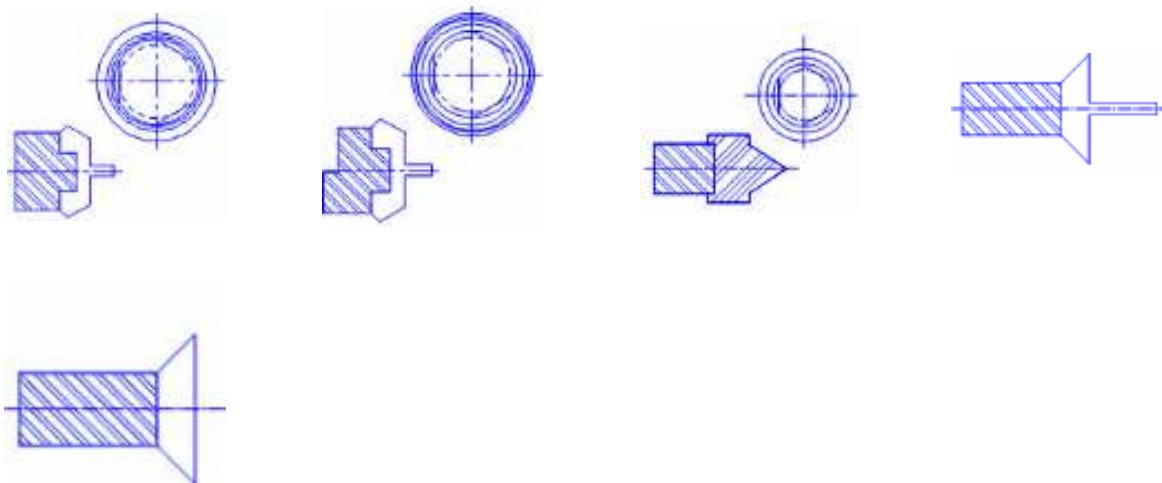


公司產品

華司油封



- 適用各種不同尺寸應用環境 ($\leq 150\text{mm}$)
- 應用各種不同溫度範圍 ($-40^{\circ}\text{C} - 200^{\circ}\text{C}$)
- 適用於各種高低壓
- 可用於高架安裝
- 有效防止變形
- 安裝容易



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司產品

日本車系油封



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司產品

V型油封 (V SEALS)



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司產品

Customer First

Concept Leading

Competition Growth



O型環(O-RING)





高贊油封工業股份有限公司



公司產品

刮塵油封 (WIPER SEALS)



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司產品

PU油封 (POLYURETHANE SEALS)



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司產品



U型油封

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司產品

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司產品



卡車油封

Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司產品

Customer First

Concept Leading

Competition Growth



防塵套 (C.V. BOOTS)





嵩贊油封工業股份有限公司



公司產品

Customer First

Concept Leading

Competition Growth



大尺寸油封介紹

自創品牌 SOG，於油封製造業迄今15年。產品行銷歐、美、非、亞四大洲計40餘國。種類齊全共有SOG品牌模具12000種及OEM代工品牌模具數千種。



公司生產及作業流程

真空成型機

嵩贊（SOG）於2003年2月購入全新真空成型機及CNC模具製作機台，可以承製油封最大外徑至1000mm。

• • • • • • • • • >

目前油封業界一般皆能生產油封尺寸外徑在300mm以下。而SOG的特色就是不惜重金投資，開發大尺寸油封，累積全系列模具種類，提供少量多樣的接單和快速的電腦系統報價；藉此提昇SOG之競爭力以滿足客戶更大更多樣的需求，進而發展更長期之合作關係。



Customer First

Concent Loading

Growth

封油贊嵩



高贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

大尺寸油封作業流程

鐵殼上藥

生產



鐵殼皮膜處理後添加接著劑

真空油壓加硫橡膠原料與鐵殼相結合

Customer First

Leading
Growth

高贊油封



高贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

大尺寸油封作業流程

整修

品檢



依標準或客戶要求整修尺寸

全面品質檢驗

Customer First

Leading
Growth
Position

高贊油封



高贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

大尺寸油封作業流程

置入彈簧

膠膜包裝



置入正確規格之彈簧

五個為單位，以膠膜保護固定

Customer First

Leading
Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

大尺寸油封作業流程

裝箱



專為大尺寸油封量身訂作，
符合標準五層外銷紙箱。

貼上標籤，整齊排列等待裝箱

Customer First

Concept Leading

Concentration Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

大尺寸油封作業流程

Customer First
Concent Loading
Growth



出貨

貼上側麥及客人要求之正麥，
外箱整齊排列於棧板上，封膠
膜並用打包帶固定。

優良品質 + 高級包裝

提供您最優質產品與滿意度

高贊油封



嵩贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

包裝方式介紹

Customer First

Concept Leading

tion Growth





高贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

紙捲包裝

油封一般包裝方式為紙捲包裝

SOG依油封尺寸大小訂定包裝規定如下:

40mm $\leq$ 外徑 $\leq$ 80mm;高 $\leq$ 10mm 20PCS/捲

40mm $\leq$ 外徑 $\leq$ 80mm;高 $>$ 10mm 10PCS/捲

80mm $<$ 外徑 $\leq$ 200mm 10PCS/捲

200mm $<$ 外徑 5PCS/膠膜



Customer First

Leading
Growth





嵩贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

SOG塑膠袋+彩盒



SOG塑膠袋分為6種

SOG彩盒 分為 4種

(最大可裝外徑200mm之油封)

SOG塑膠袋+彩盒包裝：

依油封尺寸大小, 5PCS, 3PCS, 2PCS, 1PCS等數量不一,
放入SOG塑膠袋中貼上標籤, 數包再放入適合之彩盒.
彩盒外再貼上標籤.



Customer First

Concept Leading

ion Growth



高贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

不同包裝之優缺點

紙捲：



優點：包裝整齊，成本低，材積較小

缺點：零賣市場需再分裝。

紙盒：



優點：分裝方式，零售方便，包裝精美。

缺點：成本高，材積較大。

Customer First

Concept Leading

in Growth

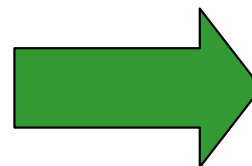
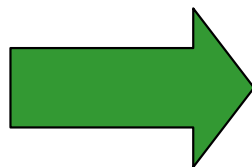


高贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

紙捲包裝流程



依客人之需求，以SOG包裝紙或指定包裝紙包裝

Customer First

Constant Loading

Growth





嵩贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

SOG塑膠袋+彩盒 包裝流程



封口機



將已放入油封並貼上標籤之塑膠袋用
封口機確實固定，再依規定數量放進
SOG彩盒。



Customer First





高贊油封工業股份有限公司



公司生產及作業流程

標籤作業 - 印表機

Customer First

Concept Leading

tion Growth

點矩陣印表機



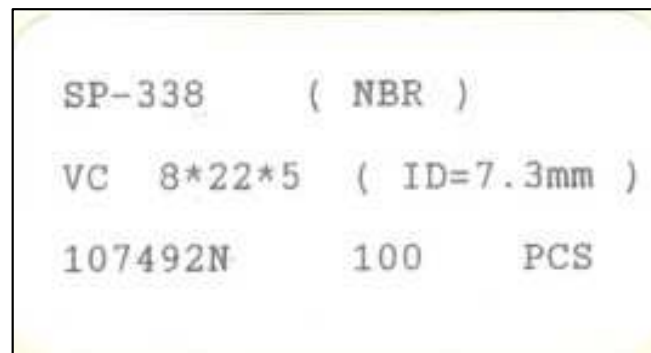
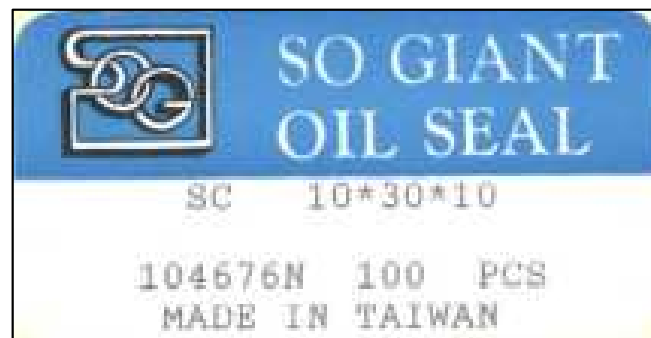
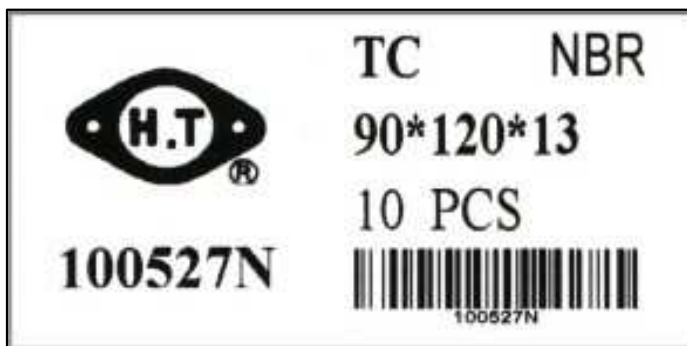
熱感應印表機



高贊油封

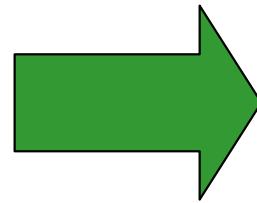


標籤作業 - 標籤多樣化



依客人之需求, 提供多樣化標籤

裝箱作業流程



整齊排列放入符合標準五層外銷紙箱





高贊油封工業股份有限公司



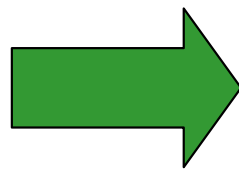
公司生產及作業流程

裝箱作業流程

Customer First

Concept Leading

In Growth



依規定外箱以打包帶固定，貼上側麥，
正麥整齊放置於棧板上，等待出貨

高贊油封



高贊油封工業股份有限公司

環安衛管理系統推動

(**ISO 14001** 、 **OHSAS 18001** 、 **TOSHMS: CNS 15506**)

Customer First
Concept Leading
Competition Growth



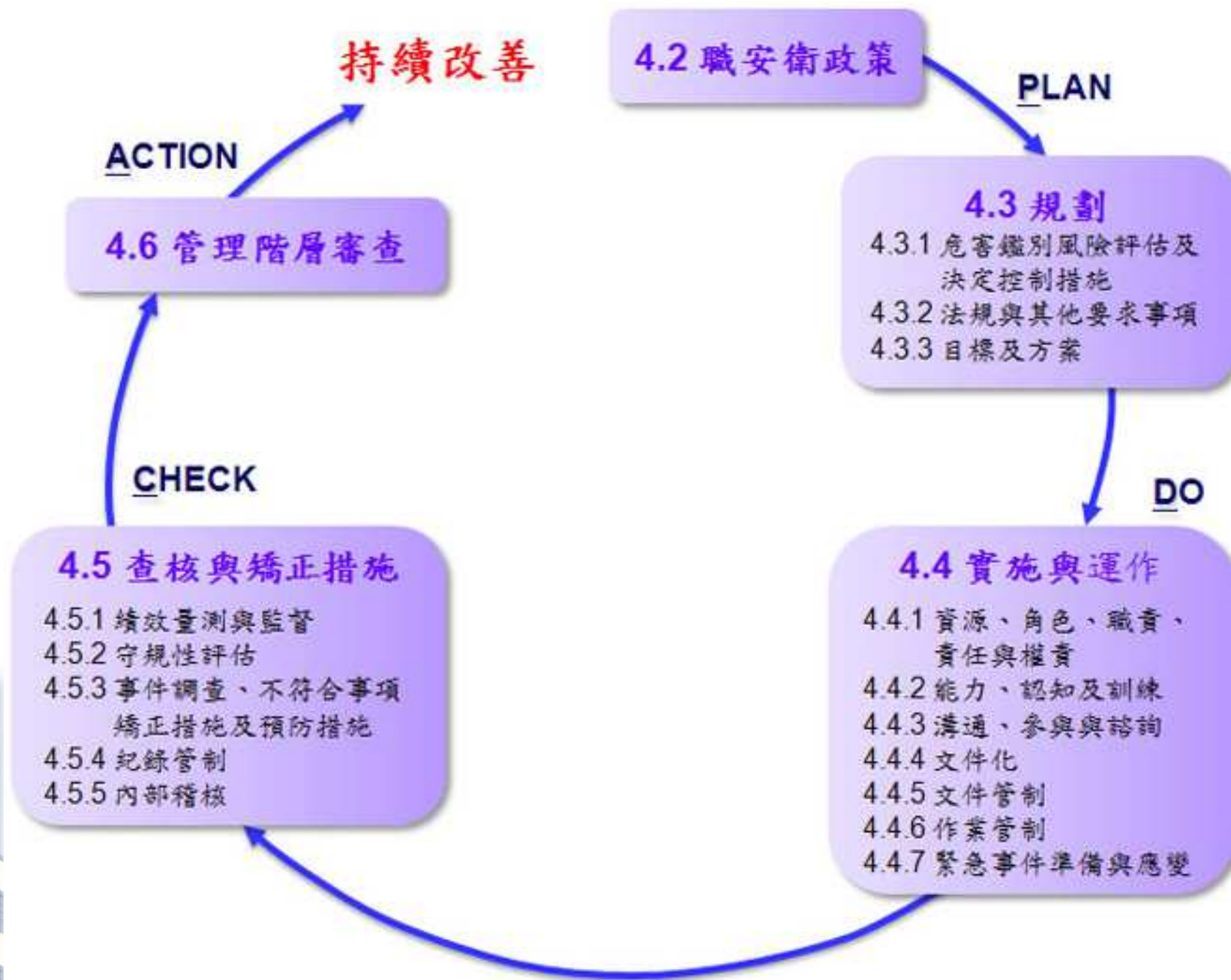




高贊油封工業股份有限公司



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





中華民國國家標準

CNS

職業安全衛生管理系統－要求

總號

1 5 5 0 6

類號

Z 1 0 5 2

Occupational health and safety management systems – Requirements

目錄

節次	頁次
前言	2
簡介	2
1. 適用範圍	4
2. 引用標準	4
3. 用語及定義	4
4. 職業安全衛生管理系統要求事項	7
4.1 一般要求事項	7
4.2 職業安全衛生政策	7
4.3 規劃	8





原則上事業單位勞工人數

• 300 人以上

系統版

• 30~299 人

標準版

• 30 人以下
或已知是
高風險作業

基本版

擴增

簡化

主要差異

• 針對危害辨識與後果及現有防護措施分類說明

• 需評估風險等級

• 不需評估風險等級





高贊油封工業股份有限公司



Customer First
Concept Leading
Competition Growth



公司名稱	部門	評估日期	評估人員	審核者		

1.作業編號及名稱		2.危害辨識及後果					3.現有防護設施			4.評估風險			5.降低風險所採取之控制措施	6.控制後預估風險		
編號	作業名稱	作業條件				危害類型	危害可能造成後果之境描述	工程控制	管理控制	個人防護具	嚴重度	可能性		風險等級	嚴重度	可能性
		作業週期	作業環境	機械/設備/工具	能源/化學物質											

系統版與標準版主要差異在於增加作業條件及危害類型二欄位，並將現有防護設施予以分類填寫

系統版與標準版主要差異在於增加作業條件及危害類型二欄位，並將現有防護設施予以分類填寫



高贊油封工業股份有限公司



Customer First
Concept Leading
Competition Growth

公司名稱	部門	評估日期	評估人員	審核者		

1. 作業/流程名稱	2. 危害辨識及後果(危害可能造成後果之情境描述)	3. 現有防護設施	4. 評估風險			5. 降低風險所採取之控制措施	6. 控制後預估風險		
			嚴重度	可能性	風險等級		嚴重度	可能性	風險等級

標準版與基本板主要差異在於增加填寫風險評估欄位



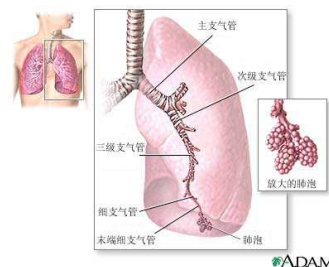


風險評估危害類型分類

執行危害辨認時，必須明確地辨認出危害型態，可能損失的四個來源：
“人員、設備、物料與環境”。

四類危害包括不同類型的傷害，
分別列示如下：

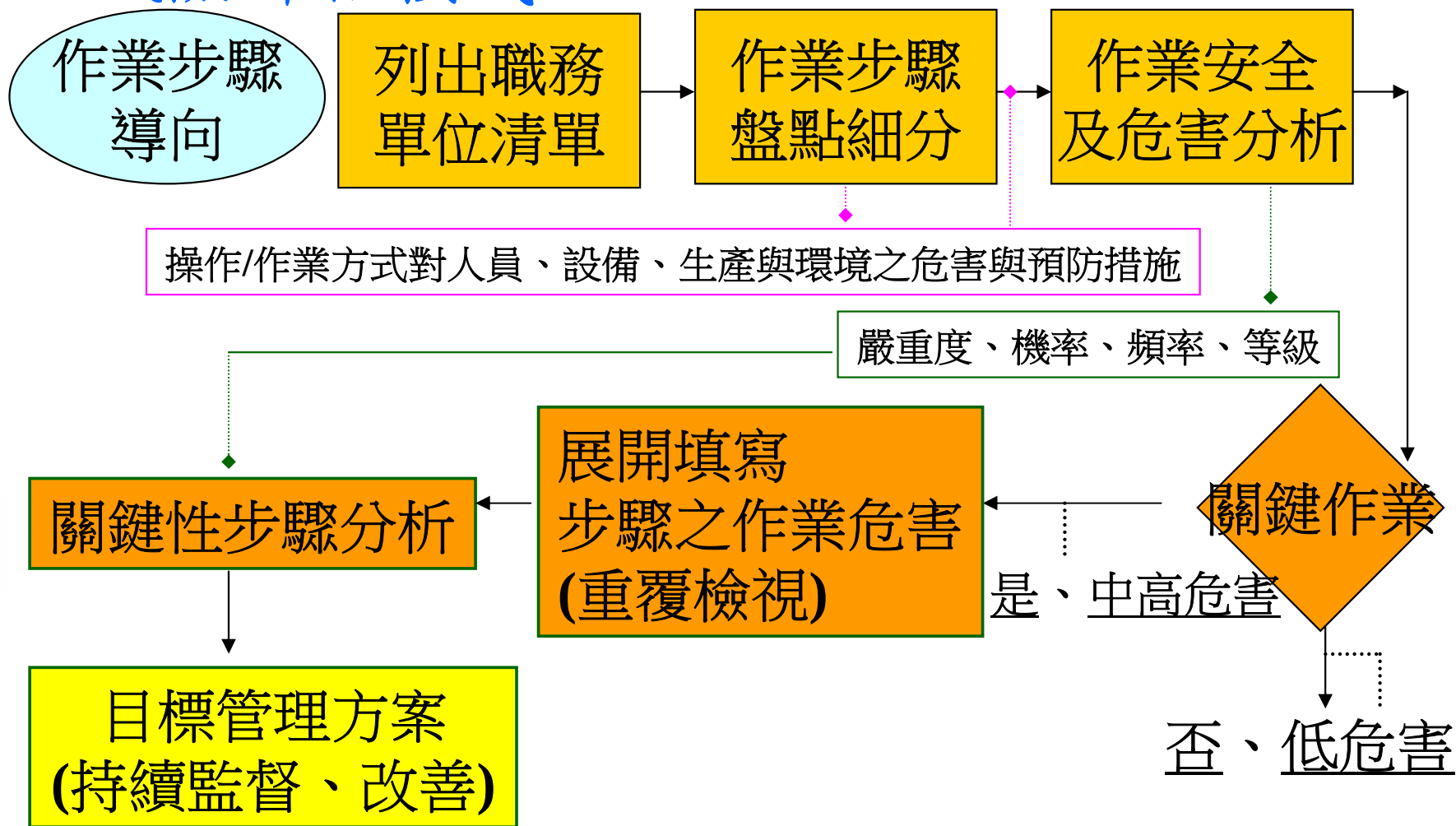
1. 物理性危害
2. 化學性危害
3. 生物性危害
4. 人體工學性危害





風險評估危害類型分類

• 風險評估模式





高贊油封工業股份有限公司



Customer First
Concept Leading
Competition Growth

製程一

備料作業

反應作業

捏合作業

乾燥作業

配色作業

球磨作業

篩粉作業

包裝作業

製程二

備料作業

反應作業

切粒作業

卸料及包裝作業

依製程之生產
流程辨識出其
相關作業

其他作業

產品入
庫作業

原物料入
庫作業

塔槽清
洗作業

設備拆清
作業

設備保
養作業

槽車卸料
作業

....
作業

該部門之其他作業
亦須一併辨識出





風險評估危害類型分類

• 危害風險評估xls

廠務部 鐵殼處理作業 危害辨識表(流程圖)





風險評估危害類型分類

• 危害風險評估xls

					表A：職務及作業清查表				
部門:	廠務部鐵殼304							填表日期:100.08.23	
項次	部門代號+流水碼	作業流程/名稱		工作性質 (非)例行	職務	作業條件			
						環境	設備/工具	物料/化學品	危害特性
0	304/10	鐵殼處理製程操作作業							
1	304/10/01	鐵殼回廠下料	正常	例行	技術員	鐵殼區	公司大型貨車、塑膠籃、台車、推車、磅秤	鐵殼	壓傷、割傷、夾傷、貨物倒塌、工作姿勢造成傷害
2	304/10/02	回廠的鐵殼作檢驗	正常	例行	技術員	鐵殼區	游標卡尺、手套、磅秤	鐵殼	割傷、不適宜之工作姿勢造成傷害
3	304/10/03	噴砂機噴砂	正常	例行	技術員	鐵殼區	噴砂機、鋼珠、鋁珠、口罩	鐵殼	吸入性粉塵傷害
4	304/10/04	上接著劑	正常	例行	技術員	鐵殼區	鐵鉤、化學藥劑桶、脫水機、手套、口罩	鐵殼、酒精、松香水、甲醇、丁酮、甲苯、THIXON(TM)715A、道康寧S-2260、TYLOK ON 10、MEGUM3290	揮發氣體吸入暈眩、化學品腐蝕、通風不良
5	304/10/05	烘乾	正常	例行	技術員	鐵殼區	熱風輸送機、口罩、手套	鐵殼	揮發氣體吸入物傷害、燙傷
6	304/10/06	烘乾後裝置塑膠箱	正常	例行	技術員	鐵殼區	塑膠籃	鐵殼	貨物倒塌、不適宜之工作姿勢造成傷害
7	304/20	鐵殼組合操作作業							
8	304/20/01	取內外殼	正常	例行	技術員	鐵殼區	手套、塑膠籃	鐵殼	割傷

▶▶▶

▶▶ 流程圖 A表 B表 作業資格條件 事故代碼表 作業頻率表 機率表 嚴重度 風險總分等級 對應改善措施 評估表使用▶▶





風險評估危害類型分類

危害風險評估xls

- 100~101年度-列為等級1、2者, 年度優先改善

表B : 風險評估表

填表日期: 101.03.24

部門: 廠務部鐵殼304

項次	風險評估編號	作業流程/名稱		步驟/節點	可能發生原因	後果影響	事故代碼	現有保護措施/防治措施	風險評估			風險等級
									頻率	機率	嚴重度	
22	304-20-04-001	送至生產部	正常	將組合好之鐵殼搬運至待生產區	搬運時可能不慎造成倒塌受傷	手、腳瘀青、紅腫、破皮流血	PH2	1.依SOP工作	6	3	D	4
23	304-20-04-002	送至生產部	正常	將組合好之鐵殼搬運至待生產區	搬運鐵殼姿勢不當造成傷害	肌肉拉傷	ER4	1.依SOP工作	6	3	D	4
24	304-20-04-003	送至生產部	正常	將組合好之鐵殼搬運至待生產區	搬運時可能發生衝撞	手、腳瘀青、紅腫、破皮流血	PH6	1.依SOP工作	6	3	D	4
	304/30	其他										
25	304-30-01-001	接著劑與藥水混合比例	正常	接著劑及藥水混合	藥水之氣味吸入導致暈眩	頭暈、噁心, 嚴重時造成昏迷	CH3	1.依SOP工作2.戴口罩	8	8	B	1
26	304-30-01-002	接著劑與藥水混合比例	正常	接著劑及藥水混合	藥水不慎噴濺到眼睛	眼睛紅腫、弱視、嚴重時可能會失明	CH3	1.依SOP工作2.護目鏡	8	8	B	1
27	304-30-01-003	接著劑與藥水混合比例	正常	接著劑及藥水混合	藥水不慎噴濺到眼睛	眼睛紅腫、弱視、嚴重時可能會失明	CH3	1.依SOP工作2.護目鏡	8	8	B	1
28	304-30-01-004	接著劑與藥水混合比例	正常	接著劑及藥水混合	工作區通風不良	悶熱、窒息	PH14	1.依SOP工作2.戴口罩3.抽風設備	10	3	C	3

核准: 賴炯彰

製作: 黃錦田

日期: 100.08.23





高贊受稽重點項目整理

- **文件修正:**程序書、作業標準書、表單
- **100年12月20日~101年1月3日**
環安衛管理系統文件-統計已修改共**40**個”文字錯誤、文字修改更正及排版”。
- **101年1月3日~101年1月20日**
環安衛管理系統文件-統計已修改共**32**個”文字錯誤、文字修改更正及排版”。
- **101年4月6日前修正如下:**
環安衛管理系統文件-統計已修改共**36**個”文字錯誤、文字修改更正及排版”。

◎ 合計: **108** 處修正





風險評估危害類型分類

危害風險評估xls

- 合計：OHSAS 18001-13 大項作業項目
 - 等級1: 5
 - 等級2: 0
 - 等級3: 8
 - 等級4: 10
 - 等級5: 82
- 合計: 共105項

- 合計：ISO 14001-13 大項作業項目
 - 等級1: 6
 - 等級2: 7
 - 等級3: 124
 - 等級4: 74
 - 等級5: 12
- 合計: 共223項





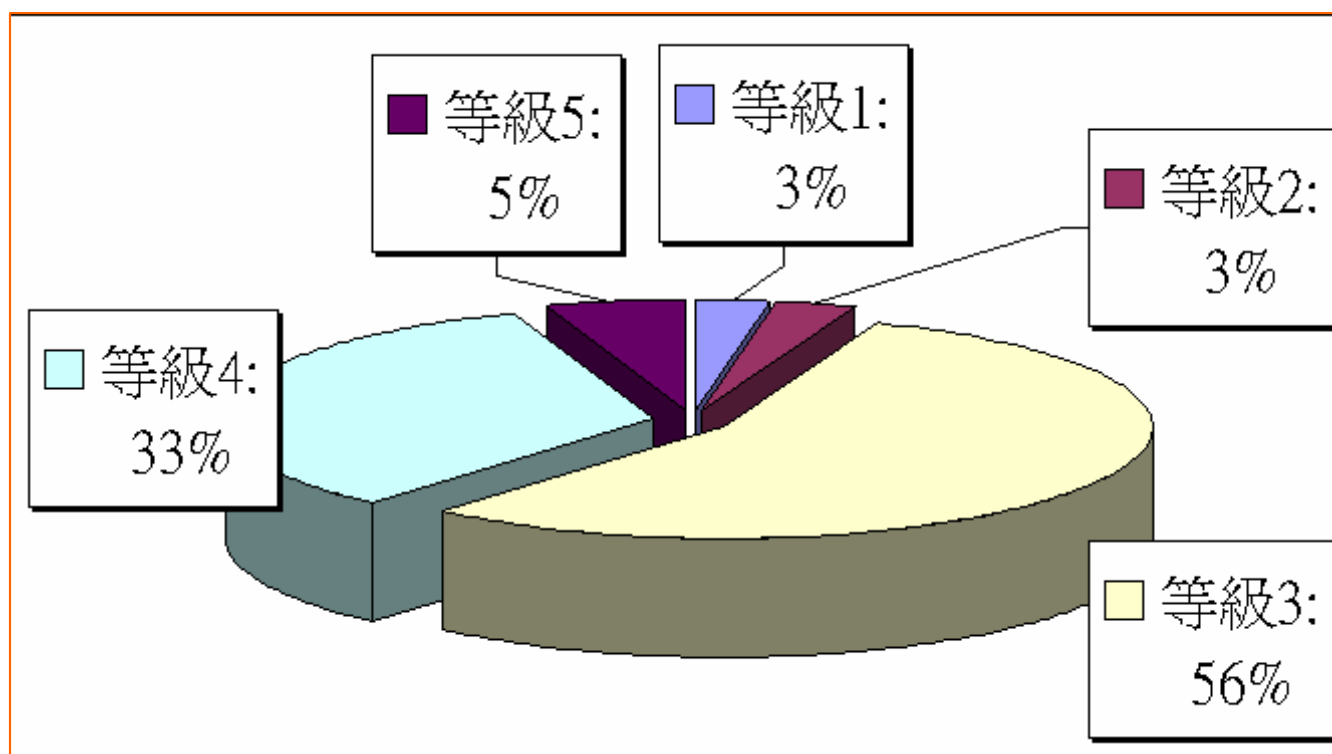
風險評估危害類型分類

危害風險評估xls

- 合計： ISO 14001- 13 大項作業項目
- 等級1: 6
- 等級2: 7
- 等級3: 124
- 等級4: 74
- 等級5: 12

合計: 共 223 項

- 鐵殼處理作業
- 整修作業





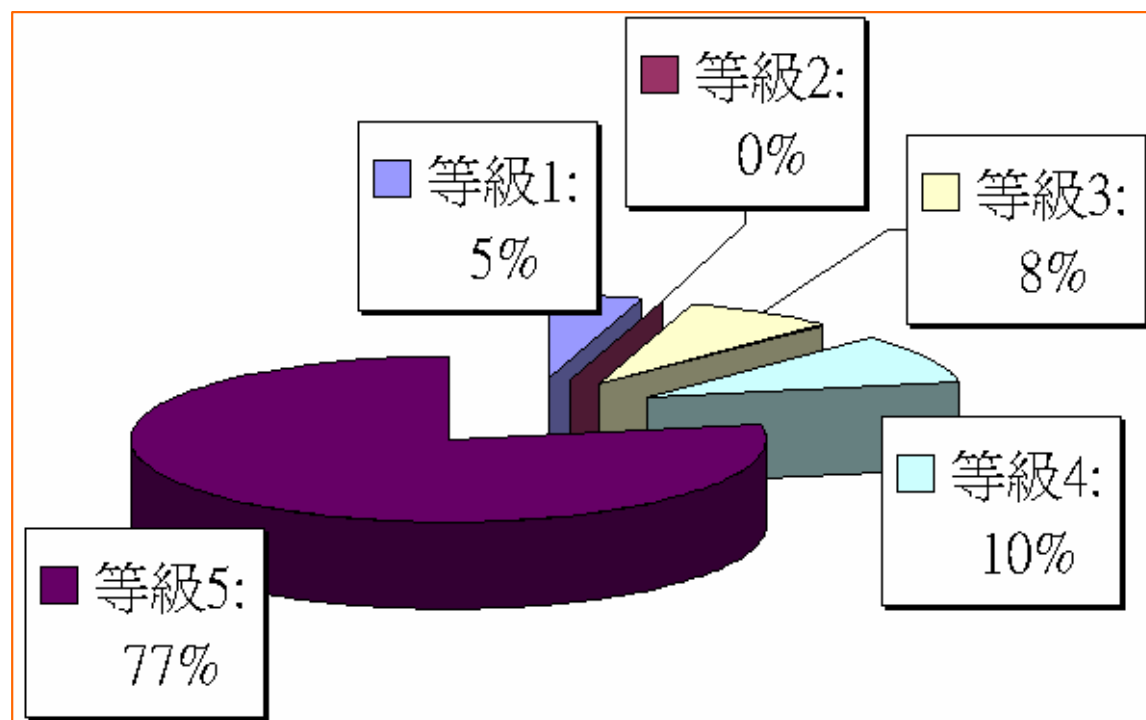
風險評估危害類型分類

危害風險評估.xls

• 合計: OHSAS 18001- 13 大項作業項目

- 等級1: 5
- 等級2: 0
- 等級3: 8
- 等級4: 10
- 等級5: 82

合計: 共 105 項



• 鐵殼作業





嵩贊油封工業股份有限公司



作業程序書更加透明化

嵩贊油封工業股份有限公司

	作業標準書	版本	Rev. 01
	加硫成型加工標準書	編號	307-WI-751A
		頁數	1 / 1
目的	1. 完成半成品。 2. 橡膠包覆的部位完好無缺。		
必須執行事項	1. 確認技術人員已做好機器設備的設定工作： 1.1 液壓油是否在正常範圍。 1.2 冷卻水循環系統是否正常。 1.3 熱盤是否達到設定溫度。 1.4 排氣次數是否已設定。 1.5 加硫時間是否已設定。 1.6 模具及拍板是否已裝妥。 1.7 主機壓力是否已設定。 1.8 脫模部份自動翻板或上下拍部份是否已設定。 2. 依照技術人員測試合格首件產品的擺料方式擺放橡膠原料。 3. 實施自主檢查。 4. 去除外圍毛邊。 5. 每日工作完畢後，清潔週遭工作環境。 6. 更換模具後，實施首件檢查。 7. 發現異常時，須向技術人員或單位主管報告。		
要領	1. 開始操作前先選擇手動操作，試試進模→主機上升→主機下降→退模定位→脫模上升→翻板→下拍板上升→下拍板下降→翻板回位等動作是否順暢。 2. 於開始首件作業前，以離型劑或風槍清理模具表面，不讓異物或毛邊殘留於模具內。 3. 先放入鐵殼再擺上膠料後，按下自動啟動鈕，使機器作合模、初壓、排氣、再次壓、加硫的動作。 4. 模具自動打開後，以手或鈎具取出製品。注意夾取製品時不能使製品受損。 5. 隨時注意製品是否已完全取出，以免模具因複壓而受損。 6. 需作機器設備調校時，必須由技術人員或單位主管操作。		
其他	1. 手或身體其他部位不得放在或靠在機台上，以免危險。 2. 遇任何異狀或事故時，按下緊急停止按鈕。		
核准：賴炯彰		編撰：陳敬善	
		日期：98.01.05	

廠務部 加硫成型加工 危害辨識表(流程圖)



執行環安衛系統產出文件，包含1~4階文共計64份文件。

Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



Change 改變

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





103 風險評估危害類型分類

危害風險評估xls

- 合計： ISO 14001- 16 大項作業項目
- 等級1： 6->5
- 等級2： 7->0
- 等級3： 124->8
- 等級4： 74->13
- 等級5： 12->92

環安
技術
生管

合計：共105->118項

- 合計： OHSAS 18001- 16 大項作業項目
- 等級1： 0
- 等級2： 3
- 等級3： 130
- 等級4： 98
- 等級5： 12

合計：共223->243項





103 風險評估危害類型分類

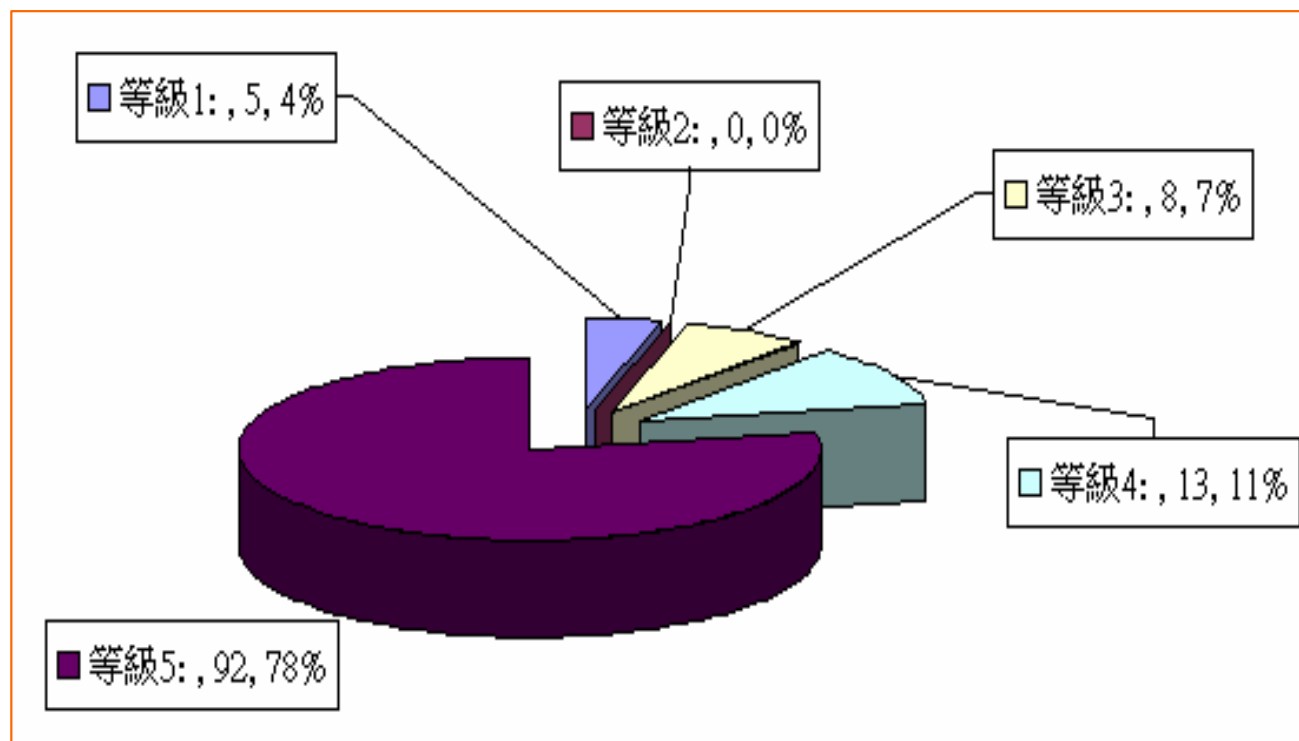
危害風險評估xls

- 合計： ISO 14001- 16 大項作業項目

- 等級1: 6->5
- 等級2: 7->0
- 等級3: 124->8
- 等級4: 74->13
- 等級5: 12->92

合計: 共 118 項

- 鐵殼處理作業
- 整修作業





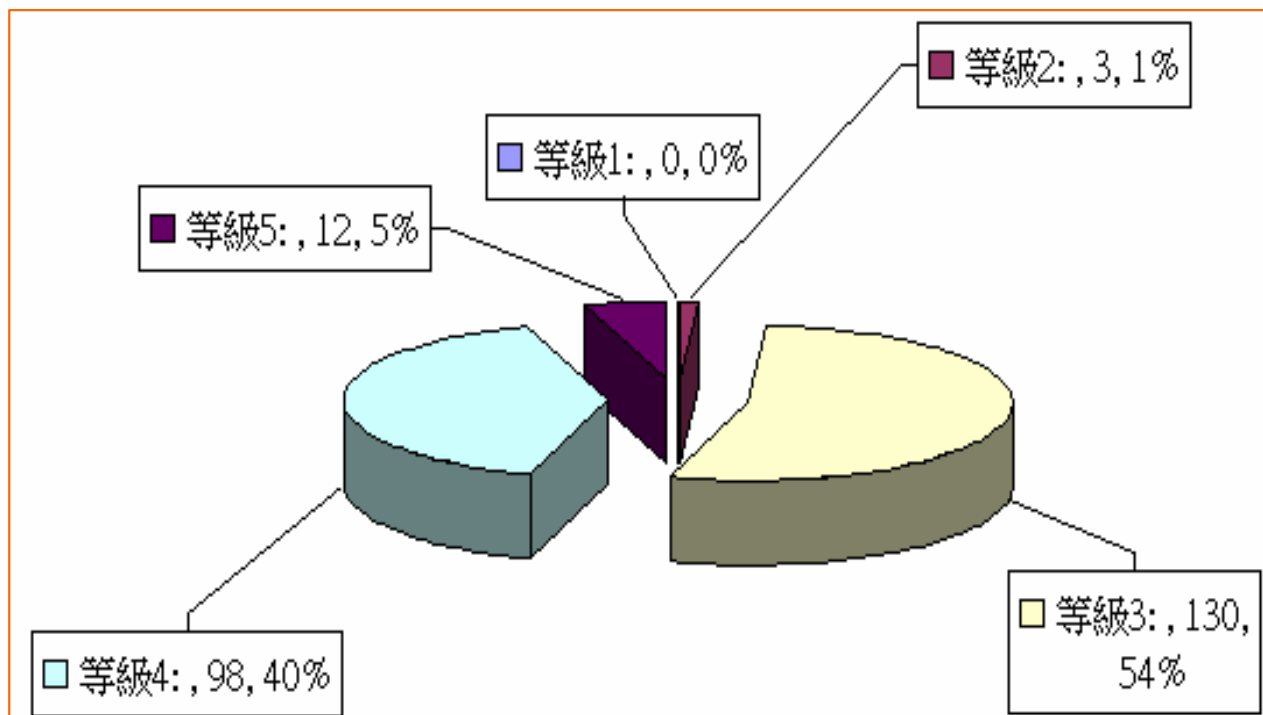
103 風險評估危害類型分類

危害風險評估xls

• 合計: OHSAS 18001-16 大項作業項目

- 等級1: 5->0
- 等級2: 0->3
- 等級3: 8->130
- 等級4: 10->98
- 等級5: 82->12

合計: 共 243 項



• 鐵殼作業





環安衛目標、標的與方案管理

Customer First
Concept Leading
Competition Growth

1.	化學品(有機溶劑) 持續改善管理方案 (2014-501-001)	102年12月20日~ 103年12月15日	※ 環保法規要求及規定 ※ 包含作業環境測定之(空、噪、毒) ※ 有機溶劑管制及相關人員教育訓練改善	環安部 (有機溶劑室)
2.	自動檢查一覽設備 持續追蹤改善管理方案 (2014-501-002)	102年12月20日~ 103年12月15日	※ 機械設備安全及檢點項目 ※ 符合法規面之宣導及實際作為改善(如B廠:整修油料及研磨機空隙等改善)	環安部
3.	主動及被動績效管理方案 (2014-501-003)	102年12月20日~ 103年12月15日	※ 環安衛數據追蹤及圖表	環安部





高贊受稽重點項目整理

環安衛硬體改善(列舉):

- 消防設備改善
- 有機溶劑室防滲漏工程
- 安全標示/警示之裝置
- 硬體定期檢視及更換
- 遵守相關法規規定





高贊油封工業股份有限公司



消防設備改善作業

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



消防設備改善作業

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



有機溶劑室防滲漏工程

改善前

改善後



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



有機溶劑室防滲漏工程

Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司

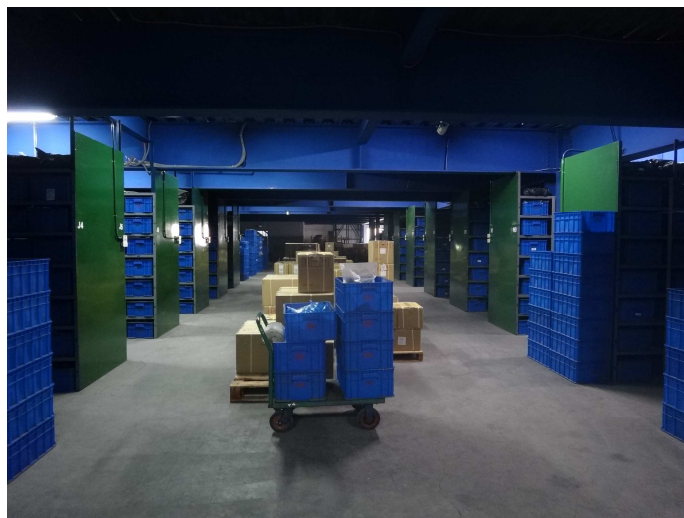


安全標示/警示之裝置

改善前



改善後



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



硬體定期檢視及更換

改善前



改善後



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





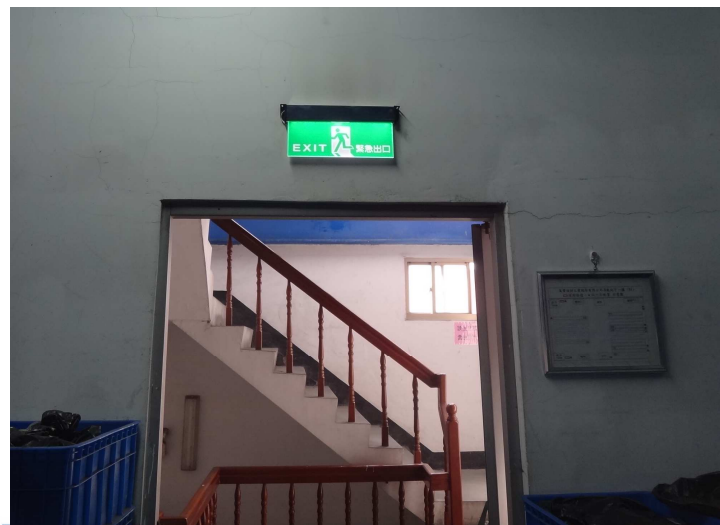
高贊油封工業股份有限公司



遵守相關法規規定

改善前

改善後



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



102~103 Change 改變

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



安全標示/警示之裝置

改善前

改善後



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



安全標示/警示之裝置

改善後



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



安全標示/警示之裝置

改善前



改善後



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



安全標示/警示之裝置

改善後



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



硬體定期檢視及安全必要更換

改善前



改善後



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



硬體定期檢視及安全必要更換

改善前

改善後



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



硬體定期檢視及安全必要更換

改善前



改善後



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



遵守相關法規規定

改善前

改善後



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



遵守相關法規規定

改善前



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



遵守相關法規規定

改善後

Customer First

Concept Leading

Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



嵩贊受稽重點項目整理

• 環安衛安全衛生成效改善項目

項次	項目	單位	數量	金額	備註
1	抽(排)風設備	A廠、二廠、消防室	32	186,874	
2	設置鐵欄杆	B廠	2	21,700	
3	反光標誌	B廠	12	2,400	
4	護目鏡(可調式)	使用車床、砂輪機人員	20	1,400	商品檢驗根據 經濟部標準檢驗局第(1)045938725
5	防護鏡	有砂輪機部門	12	1,080	
6	安全帽的內襯	有使用登高機人員	30	900	
7	有機溶劑室翻修	A廠		100,000	高硬度、高強度、耐壓、平坦、舒適、無菌無塵、靜音。
8	更換通氣管	A廠(熱風烘箱區)	5	355,500	
9	設置消防箱設備	A廠、二廠的半F		72,460	
10	消防檢修	全廠		113,166	
11	消防改善(100-101年度)	全廠		11,820	
12	漏電斷路器	鐵殼、生產、備料	7		
13	更新獨立開關設備	整修	15	65,800	
14	燒燙傷藥膏	生產、模具	14	1,400	
15	承接墊	有機溶劑室、鐵殼、模具	16	65,340	不銹鋼
16	吸油棉條(片)	有機溶劑室、鐵殼、模具	60	4,950	
17	電器修配費	全廠		20,000	
18	作業環境測定(100年度7月份)	二廠、辦公室	4	11,257	
19	作業環境測定(101年度1月份)	二廠、辦公室	5	11,257	
20	更換新吊繩(2*1米)	模具	2	400	
21	建築物公共安全檢修	全廠		12,000	
22	環保服務費(100年度)	A廠、B廠		33,423	
23	環保服務費(101年度1月份)	A廠、B廠		4,266	
24	污水取水蓋	B廠(地下室外)	1	7,500	
25	外部訓練、上課(100年度)	出差人員		51,108	
26	外部訓練、上課(101年度)	出差人員		5,117	
27	探測器	二廠(有機溶劑室)	1	1,500	
28	避難逃生指示燈(LED)	A廠、B廠、二廠	20	14,150	
29	美式護目鏡	使用車床、砂輪機人員、調配藥劑	5	250	ANSI 288.3 美國規格 EN 1836 2005 歐洲規格 本產品通過台灣 CNSI 5067 檢驗標準合格
30	承接墊	二廠(鐵殼、有機溶劑室)	16	124,085	不銹鋼材質
31	飲用水水質測驗	6號、11號	2	2,000	
32	切片機防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室			商品名稱: P1 活性碳口罩 9913V/9914 商品廠牌: 美商3M 型號: 9914

項次	項目	單位	數量	金額	備註
32	切片機防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	50		商品名稱: P1 活性碳口罩 9913V/9914 商品廠牌: 美商3M 型號: 9914 規格: 全新品(9914符合歐盟 P1 國家標準歐洲規格) 產地: 韓國(Made in Korea)
33				3,000	
34	MAPA-382(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15		將 Neoprene 或橡膠2種材料作有效的運用, 使得其具耐熱、防化或耐油三種特性, 手掌及手指亦具有紋路以增強抓握力。 尺寸: S號 規格: 長35.5cm x 厚 0.9mm
35	MAPA-450(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	2,700	商品檢驗根據 經濟部標準檢驗局(FIC)4587224 型號: 4H-SS108
	4H-SS108(銀色化學鞋套)	鐵殼、有機溶劑室	15		品名: 銀色化學鞋套 材質: 4H 功能: 防酸鹼有機溶劑, 可用於無塵室, 防200種化學液體
36				7,500	
37	電報設備及廣播設備	A廠、B廠、二廠		14,312	
38	安全帽	有使用登高機人員	6		商品檢驗根據 經濟部標準檢驗局6526910
39	電動堆高機	裝箱	1	850,000	

大大小小軟硬體
(改善完成及改善中項目)

-合計: 共35項

-細項合計: 共39項

Customer First
Concept Leading
Competition Growth





高贊油封工業股份有限公司



嵩贊受稽重點項目整理

環安衛安全衛生成效改善項目

抽（排）風設備

設置鐵柵欄杆

有機溶劑室翻修

更換通氣管

設置消防箱設備

漏電斷路器

項次	項目	單位	數量	金額	備註
32	矽膠防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
33	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	50	3,000	商品名稱：PI 活性碳口罩 9913/9914 商品廠牌：3M 型號：9914 規格：全新品(9914符合歐盟 P1 國家標準歐洲規格) 產地：韓國(Made in Korea)
34	MAPA-382(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	4,500	將 Neoprene 或橡膠2種材料作有效防護運用，使得其具耐熱、防化或耐油三種特性，手掌及手指亦具有紋路以增加抓握力。 尺寸：S號
35	MAPA-450(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	2,700	規格：長35.5cm x 厚 0.9mm 商品檢核號碼 檢核號碼檢核碼(F)C14587224
36	4B-SS106(銀色化學鞋套)	鐵殼、有機溶劑室	15	7,500	型號：4B-SS106 品名：銀色化學鞋套 材質：4B 功能：防酸鹼有機溶劑，可用於無塵室，防200種化學液體
37	警報設備及廣播設備	A廠、B廠、二廠		14,312	
38	安全帽	有使用雜工人員	6		商品檢核號碼 檢核號碼檢核碼6526910
39	電動維修梯	裝箱	1	850,000	

大大小小軟硬體
(改善完成及改善中項目)

-合計：共35項
-細項合計：共39項

Customer First
Concept Leading
Competition Growth





嵩贊受稽重點項目整理

• 環安衛硬體改善分類

類 別	統 計	金 額	備 註
消 防	3	197,446	
工 安	25	960,189	
環 保	5	62,203	
建築安全	2	33,700	
其 它	4	81,175	
總 計	39	1,334,713	





全體同仁安全衛生教育訓練成果

• 2011~2012年度 訓練成果

辦理安全衛生相關課程計**81梯次**，總受訓人數達**1,443人次**，平均**每位**同仁一年約上**15人次**參加安全衛生課程。

訓練分類	總梯次	總人數
安全衛生/危害告知教育訓練	60	1,708
安全衛生證照訓練	12	175
安全衛生在職複訓	13	80
總計	85	1,963





103 嵩贊受稽重點項目整理

• 環安衛安全衛生成效改善項目

項次	項目	單位	數量	金額	備註
1	抽(排)風設備	A廠、二廠、消防室	32	186,874	
2	設置鐵欄欄杆	B廠	2	21,700	
3	反光標誌	B廠	12	2,400	
4	護目鏡(可調式)	使用車床、砂輪機人員	20	1,400	商品檢驗標識 經濟部標準檢驗局(F)C45938725
5	防護鏡	有砂輪機部門	12	1,080	
6	安全帽的內襯	有使用登高機人員	30	900	
7	有機溶劑室翻修	A廠		100,000	高硬度、高強度、耐磨、平坦、舒適、無菌無塵、靜音。
8	更換通氣管	A廠(熱風烘箱區)	5	355,500	
9	設置消防箱設備	A廠、二廠的半F		72,460	
10	消防檢修	全廠		113,166	
11	消防改善(100-101年度)	全廠		11,820	
12	漏電斷路器	鐵殼、生產、備料	7		
13	更新獨立開關設備	整修	15	65,800	
14	燒燙傷藥膏	生產、模具	14	1,400	
15	承接墊	有機溶劑室、鐵殼、模具	16	65,340	不銹鋼
16	吸油棉條(片)	有機溶劑室、鐵殼、模具	60	4,950	
17	電器修配費	全廠		20,000	
18	作業環境測定(100年度7月份)	二廠、辦公室	4	11,257	
19	作業環境測定(101年度1月份)	二廠、辦公室	5	11,257	
20	更換新吊繩(2*1米)	模具	2	400	
21	建築物公共安全檢修	全廠		12,000	
22	環保服務費(100年度)	A廠、B廠		33,423	
23	環保服務費(101年度1月份)	A廠、B廠		4,266	
24	污水取水蓋	B廠(地下室外)	1	7,500	
25	外部訓練、上課(100年度)	出差人員		51,108	
26	外部訓練、上課(101年度)	出差人員		5,117	
27	探測器	二廠(有機溶劑室)	1	1,500	
28	避難逃生指示燈(LED)	A廠、B廠、二廠	20	14,150	
29	美式護目鏡	使用車床、砂輪機人員、調配藥劑	5	250	ANSI 288.3 美國規格 EN 1836 2005 歐洲規格 本產品通過台灣CNSI 5067檢驗標準合格
30	承接墊	二廠(鐵殼、有機溶劑室)	16	124,085	不銹鋼材質
31	飲用水水質測驗	6號、11號	2	2,000	
32	切料機防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室			商品名稱: P1 活性碳口罩 9913V/9914 商品廠牌: 美商3M 型號: 9914

項次	項目	單位	數量	金額	備註
32	切料機防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	50		商品名稱: P1 活性碳口罩 9913V/9914 商品廠牌: 美商3M 型號: 9914 規格: 全新品(9914符合歐盟 P1 國家標準歐洲規格) 產地: 韓國(Made in Korea)
33				3,000	
	MAPA-382(防酸溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15		將Neoprene或橡膠2種材料作有效的運用, 使得其具耐熱、防化或耐油三種特性, 手掌及手指亦具有紋路以增加抓握力。 尺寸: 9號
34				4,500	規格: 長35.5cm x 厚 0.8mm
35	MAPA-450(防酸溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	2,700	商品檢驗標識 經濟部標準檢驗局(F)C14587224 型號: 4H-SS108
	4H-SS108(銀色化學鞋套)	鐵殼、有機溶劑室	15		品名: 銀色化學鞋套 材質: 4H 功能: 防酸鹼有機溶劑, 可用於無塵室, 防200種化學液體
36				7,500	
37	警報設備及廣播設備	A廠、B廠、二廠		14,312	
38	安全帽	有使用登高機人員	6		商品檢驗標識 經濟部標準檢驗局B526910
39	電動登高機	裝箱	1	850,000	

大大小小軟硬體
(改善完成及改善中項目)

-合計: 共35+22=57項





高贊油封工業股份有限公司



103 嵩贊受稽重點項目整理

Customer First
Concept Leading
Competition Growth

環安衛安全衛生成效改善項目

防有機溶劑等洩漏之不鏽鋼
(1 0 2 / 8 / 2 6)

消防改善 (1 0 2 年度 9 月)

更換通風管 (102/9/25~9/26)

自動切料機 (1 0 2 年 1 1 月)

作業環境測定 (102 年度 6、12 月)

PVC 貼紙 25*15cm (103/06/06)

1 0 3 年 度 第 2 季 空 污 費

消防改善 (1 0 3 年 度 7 月)

項次	項 目	單 位	數 量	全 額	備 註
32	切料機防護擋板、齒輪蓋	二廠(生產)	1	3,700	
33	3M口罩(9914)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	50	3,000	商品名稱: P1 活性碳口罩 9913/9914 商品廠牌: 3M 型號: 9914 規格: 全新品(9914符合歐盟 P1 國家標準歐洲規格) 產地: 韓國(Made in Korea)
34	MAPA-382(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	4,500	將Neoprene或橡膠2種材料作有效時運用, 使得兼具耐熱、防化或耐油三種特性, 手掌及手指亦具有紋路以增加抓握力。 尺寸: S號 規格: 長35.5cm x 厚 0.8mm
35	MAPA-450(防酸鹼溶劑手套)	包裝、鐵殼、有機溶劑室	15	2,700	商品檢驗標識 防護部標準檢驗局(FIC)458724 型號: 4H-SS108 品名: 銀色化學手套 材質: 4H 功能: 防酸鹼有機溶劑, 可用於無塵室, 防200種化學液體
36	4B-SS108(銀色化學手套)	鐵殼、有機溶劑室	15	7,500	
37	警報設備及廣播設備	A廠、B廠、二廠		14,312	
38	安全帽	有使用雜高樓人員	6		商品檢驗標識 防護部標準檢驗局6526910
39	電動維高機	裁箱	1	850,000	

大大小小軟硬體
(改善完成及改善中項目)

-合計: 共35+22=57項





103 嵩贊受稽重點項目整理

• 環安衛硬體改善分類

類 別	統 計	金 額	備 註 (102-103)
消 防	3+4	197,446	156,878
工 安	25+3	960,189	81,490
環 保	5+10	62,203	99,806
建築安全	2+3	33,700	368,089
其 它	4+9	81,175	195,175
總 計	39+29=68	1,334,713	901,438





103 嵩贊受稽重點項目整理

• 環安衛硬體改善分類 (2011~2014)

類 別	統 計	金 額	備 註
消 防			
工 安			
環 保			
建築安全			
其 它			
總 計	76	4,717,982	





103 全體同仁安全衛生教育訓練成果

• 2011~2014年度 訓練成果

辦理安全衛生相關課程計81 → 109梯次，總受訓人數達1,443 → 2,210人次，平均每位同仁一年訓練統計為15 → 23人次參加安全衛生課程。

訓練分類	總梯次	總人數
安全衛生/危害告知教育訓練	60 (69+32)= 101	1,708 (495+329+900+ 450)=2,174
安全衛生證照訓練	12+22	175+22
安全衛生在職複訓	13+7	80+14
總計	85+130= 215	1,963+2,210= 4,173





環安部重點記事

• [嵩贊油封工業推動環安衛重點記事]

990525	環安部成立
990601	簽立台灣職業安全衛生管理系統專案輔導計畫。 (執行期間：自99年6月1至100年10月31日)
990820	產學合作：南開科技大學-校外實習成果發表會 (協助進行法規及廠區記錄查核。)
990901~10003	提升職場安全觀念，進行公司同仁之相關教育課程。
1000310	環境及安全衛生管理系統推動誓師會議。
1000331	100年度嵩贊工安環保月海報競賽活動， 由管理部進行頒獎獎勵。
1000801~0802	環安衛內稽評鑑-ISO 14001、OHSAS 18001、 TOSHMS。
1000907	環安衛管理系統-第一階段認證：英商勞氏檢驗公司 (認證失效，列舉缺失項目合計28項)





環安部重點記事

• [嵩贊油封工業推動環安衛重點記事]

1001031	100年度全面禁菸實施計畫： 100萬個我願意-嵩贊油封愛心戒菸連署宣誓大會。
1001201	100年度下半年自衛消防編組訓練。
1010110	環安衛管理系統文件-修訂重新發行及全廠宣導。
1010110~0112	教育訓練 危害通識/ OHSAS 18001+安衛管理系統-危害風險評估。
1010301~0331	工安環保月活動：垃圾不落地運動及資源回收宣導。
1010308	環安衛管理系統-第一階段認證。(書審通過)
1010409~0411	環安衛管理系統-第二階段認證。(實地審查通過)
1010525	環安衛管理系統三合一驗證授證典禮。





環安部重點記事

• [嵩贊油封工業推動環安衛重點記事]

1020301~0331	102年度嵩贊工安環保月活動 (海報、禁菸、減重)。
1020320~0515	南開科技大學工業管理系:業師協同教學。
1020723	南投縣辦理102年度職場安全健康週活動 暨事業單位職安健康優良單位及有功人員 表揚大會。
1020815	南投縣企業經理人交流協會例會於公司召開 (環安衛推動分享)。
1020909	102年度:TOSHMS中區促進會會員廠觀摩研習。
1021021	安全衛生工作守則備查資料登錄完成 『新任勞工代表+改版守則』(存檔頁面)。





環安部重點記事

• [嵩贊油封工業推動環安衛重點記事]

1030101	102年度獲頒健康促進減重團體單位。 『躍動躍健康-減重績優職場』，團體獎。
1030304~0305	ISO 14001+OHSAS 18001 進階內部稽核員訓練(2日)。
1030722	103年度勞工安全衛生在地扎根計畫南投縣 「安全衛生家族」成立大會於公司舉行。

<http://www.sog.com.tw/ehs/ehsplan.asp>





ISO 9001 / ISO14001 / OHSAS 18001 / TOSHMS 文件總覽表

1/8

Rev.01

101-RD-423A

ISO-9001	ISO-14001	OHSAS-18001/TOSHMS	手冊 / 程序	作業標準書	相關表單
			名稱 / 編號 / 版本	名稱 / 編號 / 版本	名稱 / 編號 / 版本
<u>4. 品質管理系統：</u> 4.1 一般文件 4.2 文件化要求 4.2.1 一般要求	4.1 一般要求事項 4.4.4 文件化	4.1 一般要求事項 4.4.4 文件化	品質手冊 401-QM-401.01 401-QM-501.01 401-QM-601.01 401-QM-701.01 401-QM-801.01 環安衛管理手冊 501-EHS-QM-401.01		
4.2.2 品質手冊			品質手冊管理辦法 101-PR-422A.01		
4.2.3 文件管制	4.4.5 文件管制	4.4.5 文件管制	文件及資料管理辦法 101-PR-423A.01 圖面管理辦法 101-PR-423B.01 環安衛管理系統文件與資料管理辦法 101-EHS-PR-445A.01 環安衛管理外來文件與資料管理辦法 101-EHS-PR-445B.01	ISO 標準及國外規範 101-WI-423A.01 產品基本資料作業標準書 102-WI-423A.01 加工代碼編號原則表 102-WI-423B.01 IE 資料系統電腦操作說明 102-WI-423C.01	文件總覽表 101-RD-423A.01 文件回收簽收記錄表 101-RD-423B.01 文件修訂變更記錄表 101-RD-423C.01 圖面變更記錄表 101-RD-423D.01 文件核發記錄 101-RD-423E.01 外來文件一覽表 101-RD-423F.01 軟體管制記錄 101-RD-423G.01 IE 修改通知單 102-RD-423A.01 環安衛修訂變更記錄表 101-EHS-RD-445A.01 環安衛文件回收簽收記錄表



嵩贊油封工業股份有限公司



認證過程經驗分享

嵩贊油封工業股份有限公司-無災害工時記錄

- 目前累積至2014年11月30日 -

貴單位基本資料：嵩贊油封工業股份有限公司

◎ 貴單位目前累計工時：**1,584,136** 小時
目前已填報 **66**個月

◎ 此無災害記錄起始日期：**2009.06.01**

◎ 貴單位平均員工人數：**130** 人

◎ 貴單位員工人數級距：**【 100 人以上，未滿 200 人 】**

可申請的無災害工時紀錄證明：每 **480,000** 小時 **(1) (2)**



Customer First

Concept Leading

Competition Growth





嵩贊油封工業股份有限公司



認證過程經驗分享

單位基本資料：嵩贊油封工業股份有限公司



公司團體獎

健康促進：

『躍動躍健康-減重績優職場』

1021110-102年度

獲頒健康促進減重團體單位。



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





嵩贊油封工業股份有限公司



Customer First

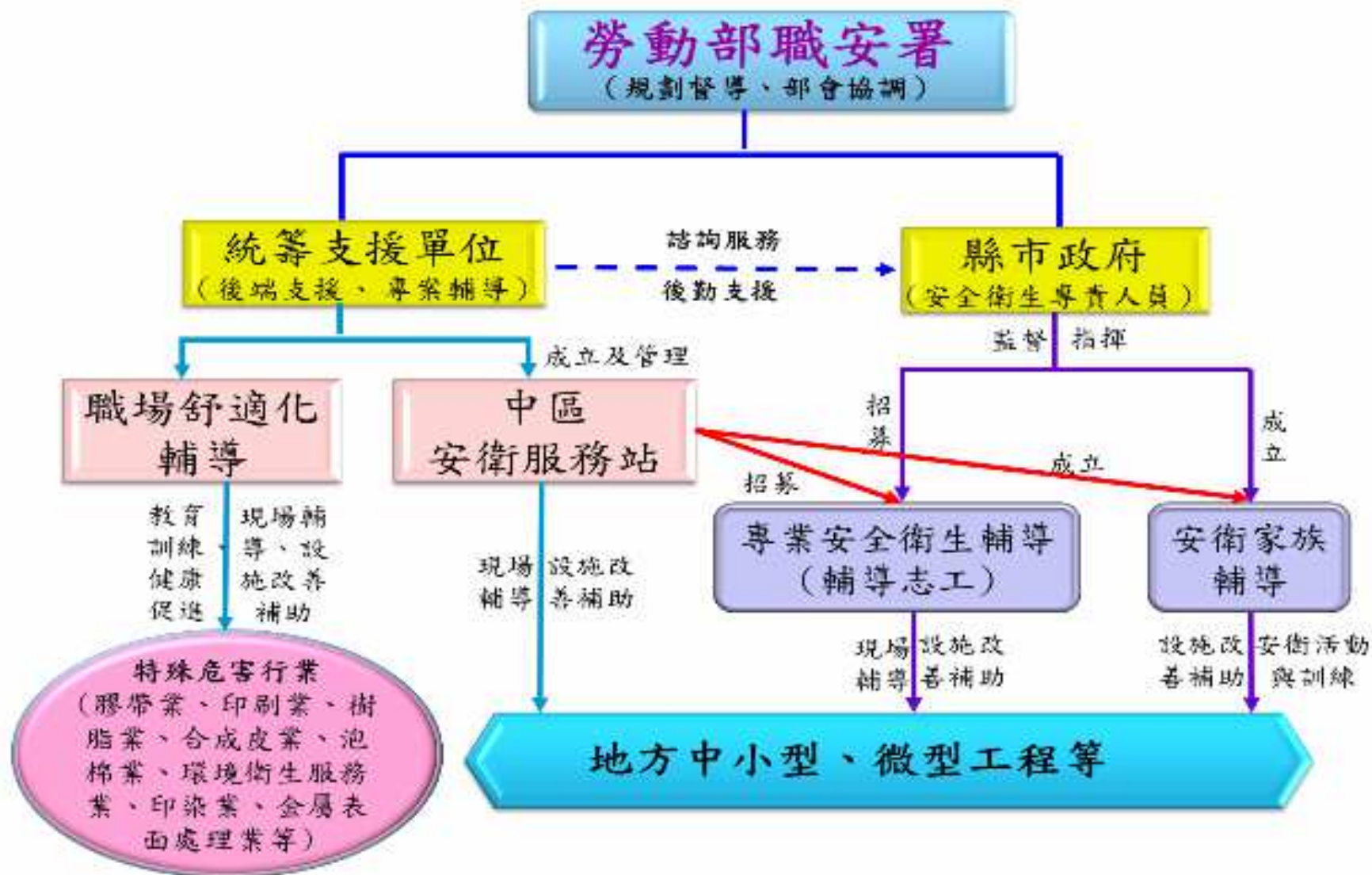
Concept Leading

Competition Growth



嵩贊獲評定健康職場認證-健康促進標章
(1030101~1051231)





勞工安全衛生在地扎根計畫架構圖



嵩贊油封工業股份有限公司



環安衛政策宣言

嵩贊油封工業股份有限公司成立於民國77年，主要業務為油封及橡膠製造服務。產品行銷全球五大洲，本於人類社會之一份子，對環境保護及同仁之安全健康是本公司之一大責任。遵守法令規章是本公司運作管制的基本要求，確實保障員工，落實環安衛工作，減低環境污染和職業災害風險來提供同仁健康、安全的工作環境。我們承諾全體同仁落實環安工作，持續改善環安績效，為達上述目標並致力於：

- 1. 遵守法規要求
- 2. 提昇環安意識
- 3. 強化諮詢溝通
- 4. 控制環安風險
- 5. 持續改善績效



**SO GIANT OIL SEAL INDUSTRIAL CO., LTD.**
嵩贊油封工業股份有限公司
環安政策

1. 遵守法規要求
遵守並符合政府相關環保、安全衛生及其他要求事項。
2. 提昇環安意識
實施環安衛教育及宣導，及提昇環安衛意識，落實廢棄物回收、減量，促進全員參與環保安全衛生工作。
3. 強化諮詢溝通
加強與同仁的互動，建立傳達政策及相關訊息管道，並給予適切的回應。
4. 控制環安風險
提供適當的防護設施或作業管制，在安全衛生環保工作上進行風險管控。
5. 持續改善績效
藉由危害預防、持續改善來訂定目標，持續改善環境保護與職業安全衛生績效。

董事長: 

嵩贊油封工業股份有限公司
3 C 的品質政策

Customer: 顧客至上
顧客的需求就是公司的要求。
顧客滿意的品質就是公司的品質標準。

Concept: 觀念領導
觀念要求永遠保持領先實際。
品質之要求永遠高於現有之品質。

Competition: 競爭成長
有競爭才有成長。
品質要競爭，效率要競爭，技術要競爭，不畏競爭，持續成長。

董事長: 



Customer First
Concept Leading
Competition Growth





認證過程經驗分享

環安衛管理系統的通過不代表認證完成、就此結束，而是另一個里程的開始。

環安衛系統簡單來說，包含了“環境、安全、衛生”幾個要項，但從零到一百的串連需要公司全體同仁的配合及共同努力。

- 目標：
 - 追求環安衛管理系統網路化平台。
無災害工時、教育訓練、健康管理....等等
 - 環安衛政策持續推動，向外紮根。





高贊油封工業股份有限公司

謝 謝 您 的 蒞 臨 與 聆 聽

環安衛管理系統推動

經 驗 分 享

(ISO 14001 、 OHSAS 18001 、 TOSHMS)

環安部: 陳易廷

hugo.ehs@sogiant.com.tw

TEL: 049-2255067 #542

Customer First
Concept Leading
Competition Growth

