

# 2020 職業安全衛生推動與發展研討會

## (職業安全衛生管理、製程安全管理、產業自動化安全)

勞動部職業安全衛生署為展現本(109)年度執行成果及發展方向，以協助事業單位改善安全衛生設施、強化製程安全管理及職業安全衛生自主管理，有效預防職業災害及保障勞工安全與健康。因此，聯合中小企業工作環境改善、製程安全管理、職業安全衛生管理系統及產業自動化安全等計畫，並訂於11月23日同時辦理，擴大事業單位參與層面及促進經驗分享交流。當日上午場次為專題演講，下午場次則分別進行各計畫推動成果發表暨實務研討，同時於會場外安排動態展演(協作機器人、職安衛VR虛擬體驗)與靜態海報展示和票選，讓參與事業單位能於同一時段相互交流安全衛生實務，及人機協同在工業4.0應用的國際趨勢等，敬邀各事業單位踴躍蒞臨參與。

❖主辦單位：OSHA 勞動部職業安全衛生署  
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

❖執行單位：SAHTECH 財團法人  
安全衛生技術中心  
Safety and Health Technology Center

❖參加對象：各事業單位及其相關需求單位者。

❖名額：預計400位，每一事業單位限2~3位，名額有限，額滿為止。

❖費用：免費

❖報名方式：統一採用線上報名方式，報名網址

<http://www.sahtech.org/content/ch/act/Act1List.aspx>

，上課前一週將以E-mail的方式發給【研習通知】。

❖聯絡人：戴佳玉小姐 TEL: 03-5836885 轉 108 E-mail: [sh168@sahtech.org](mailto:sh168@sahtech.org)

❖全程參與者，將核發6小時職業安全衛生在職訓練證明。

❖為響應環保，敬請盡量搭乘大眾交通工具及自備環保杯，請全程配戴口罩。

❖活動時間與地點：

日期：109年11月23日(星期一)

地點：台大醫院國際會議中心2樓(台北市中正區徐州路2號)

❖ 議程表:

08:30~09:30	報 到			
09:30~09:40	來賓介紹與致詞			
09:40~10:10	頒獎典禮			
10:10~10:30	專 題 演 講 1：職業安全衛生推動與發展趨勢分享 勞動部職業安全衛生署			
10:30~10:50	休 息			
10:50~11:30	專 題 演 講 2：運用 TOSHMS 增進職業安全衛生管理績效 群創光電股份有限公司 楊媛菁 處長			
11:30~12:00	專 題 演 講 3：智慧製造提升勞工職場安全 社團法人台灣智慧自動化與機器人協會 絲國一 理事長			
12:00~13:10	午 餐			
議 程	<u>中小企業工作環境 改善與實務</u> (205 教室)	<u>製程安全管理</u> (201 教室)	<u>職業安全衛生管理</u> (202 教室)	<u>產業自動化安全</u> (203 教室)
13:10~14:40	主持人： 陳叡瑜教授  13:10~13:40  光電材料業-母性健康保護推動實務 (默克先進科技材料股份有限公司桃園廠)	主持人： 林正鄰教授  13:10~13:55  製程安全管理運作基礎—談製程安全的職能管理 (新力美科技股份有限公司)	主持人： 旺宏電子沈洲處長  13:10~13:40  企業防疫管理案例手冊 (北區促進會)	主持人： 廖俊雄顧問  13:10~13:40  熱鍛板手產線自動化安全改善實務 (史丹利七和國際股份有限公司)
	13:40~14:10  金屬製品業-中小企業職業安全衛生實務 (恆懋五金加工廠有限公司)	13:55~14:40  製程安全管理相關分析所需失效數據之蒐集與初探 (財團法人安全衛生技術中心)	13:40~14:10  職業安全衛生文化促進實務案例手冊 (中區促進會)	13:40~14:10  LCD 表面貼焊產線自動化安全改善實務 (久正光電股份有限公司)
	14:10~14:40  醫療服務業-協助中小企業職業安全衛生改善實務 (奇美醫院)		14:10~14:40  高空工作車安全管理實務案例手冊 (南區促進會)	14:10~14:40  安全氣囊充氣鋼瓶加工產線自動化安全改善實務 (元翊精密工業股份有限公司)
14:40~15:00	休 息			

15:00~16:15	<p>主持人: 余榮彬總經理</p> <p>15:00~15:25</p> <p>水電燃氣業-中小企業職業安全衛生實務 (台灣汽電共生股份有限公司官田廠)</p>	<p>主持人: 林瑞玉處長</p> <p>15:00~15:35</p> <p>事故案例與經驗學習 (台灣化學纖維股份有限公司芳香煙三廠)</p>	<p>主持人: 張福慶技術經理</p> <p>15:00~15:35</p> <p>營造業職安衛管理系統推動實務 (瑞助營造股份有限公司)</p>	<p>主持人: 蘇恆立處長</p> <p>15:00~15:25</p> <p>監示器組裝產線自動化安全改善實務 (佳世達科技股份有限公司)</p>
	<p>15:25~15:50</p> <p>電子特氣業-中小企業職業安全衛生實務 (中普氣體材料股份有限公司)</p>	<p>15:35~16:15</p> <p>優化製程安全管理實務 (台灣科慕股份有限公司)</p>	<p>15:35~16:15</p> <p>CNS 45001 驗證稽核 (台灣檢驗科技股份有限公司 SGS)</p>	<p>15:25~15:50</p> <p>汽車零件加工產線自動化安全改善實務 (松讚實業有限公司)</p>
	<p>15:50~16:15</p> <p>樹脂業-臨場健康服務與促進實務 (萬洲化學股份有限公司)</p>			<p>15:50~16:15</p> <p>鋁合金鑄件研磨拋光產線自動化安全改善實務 (琪泰工業股份有限公司)</p>
16:15~17:00	<p>綜合討論 海報票選結果公佈</p>	<p>綜合討論</p>	<p>綜合討論</p>	<p>綜合討論</p>
17:00~	賦歸			

※主辦單位保有最終修改、變更、活動解釋及取消本活動之權利，若有相關異動將會公告於網站，恕不另行通知。

**※注意事項：為防範新冠肺炎疫情，請配合下列防疫措施：**

- 1.若於活動開始前 2 週期間依中央流行疫情指揮中心公告之需居家隔離或需居家檢疫或需自主健康管理者或課程當日發燒超過 38°C(含)，請主動聯繫本中心取消參與訓練課程。
- 2.報到時，請配合工作人員執行額溫量測並記錄，額溫超過 37.5°C，將再量測耳溫，耳溫超過 38.0°C者禁止進入訓練教室。
- 3.上課請全程配戴口罩(請自備)，未配戴者禁止進入訓練教室。
- 4.請勤加洗手，活動現場亦備有酒精噴霧供手部消毒，請多加利用。

## ❖特別聲明：

本中心依據個人資料保護法第8條規定告知以下事項，請務必詳細閱讀以保護您個人資料的隱私與權益。

本中心為維護您及貴公司之權益，因本研習會將透過網路、電子郵件、書面、電話或傳真等合法方式，向您要求可供辨識之個人資料，以利進行資料傳遞、處理與利用行為。上述個人資料將視計畫業務或活動性質請您提供必要之正確個人資料，於特定目的範圍內蒐集、處理及利用您的個人資料；本中心亦遵守相關之流程及內部作業規範，非經您書面同意，不會將個人資料用於其他用途。但有法律依據或合約義務者，不在此限。若貴公司拒絕提供相關個人資料，本中心將無法進行必要之審核及處理作業，致無法提供本中心相關服務及諮詢。

未來若您覺得不再需要本中心提供相關服務，或對使用情形有問題時，您可以透過電子郵件、電話、傳真或書面等方式來主張請求查詢、閱覽、給複製本、補充、更正、刪除或停止蒐集、處理、利用之權利。

當您提繳報名資訊之同時，即視為已知悉並完全同意本中心之個資法規範或隱私權政策的任何內容。

執行單位 財團法人安全衛生技術中心 敬啟

## ❖活動地點路線圖地圖：臺大醫院國際會議中心

台北市中正區徐州路2號 電話：02-77240109

(周邊捷運引導)



(周邊公車引導)



### ◆ 捷運

淡水北投線 (紅線)：台大醫院站二號出口->搭乘淡水信義線(紅線)至台大醫院站 2 號出口直走長德街，穿越中山南路後往左側直走後再右轉徐州路，步行大約 6 分鐘即可抵達

板南線 (藍線)：善導寺站二號出口->搭乘板南線(藍線)至善導寺站 2 號出口，沿林森南路往南走經青島東路、濟南路，遇徐州路右轉，步行約 7-10 分鐘內即可抵達

### ◆ 公車

捷運善導寺站：0 南/15/22/202/212/212 直達車/220/232/232 副/257/262/265/299/605/671

成功中學站 (濟南路林森南路口)：265/297/671

開南商工站 (近徐州路口)：0 南/15/22/208/295/297/671

台大醫院站：22/15/615/227/648/648 綠/中山幹線/208/208 直達車/37/坪林-台北/烏來-台北

仁愛林森路口站 (林森南路口)：295/297/15/22/671

仁愛林森路口站 (仁愛路口)：245/261/37/249/270/263/621/651/630

### ◆ 自行開車

- 請沿林森南路往南過徐州路至台大醫院國際會議中心停車場入口進入

- 請沿仁愛路一段往西過林森南路至台大醫院國際會議中心停車場入口進入

### ◆ 停車服務

本會館 B2~B3 停車場，共 120 個停車位，

每小時 40 元

車位有限停滿為止，建議可多利用大眾運輸交通工具



會議中心位置及停車動線圖