



崇贊油封工業股份有限公司

規章、制度系統檔

文件類別：品質類

檔案名稱：成品倉庫標準作業標準書

文件編號：312-QW-003

版 次：1.0

核 准	審 查	擬 案	文件發行章	持有單位
賴炯彰	蔡省吾	李木川		裝箱

表單編號：312-QW-003

嵩贊油封工業股份有限公司

規章、制度系統檔制定/修訂履歷表

填單部門：裝箱

填單日期:2013-12-30

檔案名稱	成品倉庫標準作業標準書				文件編號	312-QW-003
					制定日期	2013-12-30
					制定部門	裝箱
制 定 、 修 訂 記 錄						
發佈日期	發行 版本 次	發行 頁次	變更 版次	變更 頁次	修 訂 內 容 重 點	
2016-12-30	1	2	0		重新發行	

核准： 賴焯彰

擬案： 李木川

表單編號：312-QW-003

嵩贊油封工業股份有限公司

	作 業 標 準 書	版本	Rev.01
	成品倉庫標準作業標準書	編號	312-QW-003
		頁數	1 / 2

一、目的：

為使成品倉庫實物與電腦帳相符合，以利交貨順暢。

二、範圍：

所有製成品。

三、權責：

倉儲課負責所有製成品之儲存管制。

四、內容：

4.1 入庫：

4.1.1 包裝單位將生產過剩之數量，以塑膠袋包裝，用標籤標示 SOG NO. 數量、日期，置於塑膠箱內，送倉儲課準備入庫。

4.1.2 成品倉庫管理員依據所標識的 SOG NO. 登記在成品入庫單後，將庫存品放入塑膠籃內，每一塑膠籃可放置多種產品至八分滿後，將整箱放到有空位的架位上，並將架位編號登記在成品入庫單上。

4.1.3 成品入庫單交營業部輸入電腦。

4.2 預庫：

4.2.1 採購單位依照生產通知單的訂購數量填寫預庫作業單，交倉儲課確認架位及數量。

4.2.2 倉儲單位確認預庫架位及數量後，交營業部輸入電腦。

4.2.3 營業部依照電腦操作程序輸入資料後，交採購課更正預庫數量不足的項目的鐵殼訂購數。

4.2.4 預庫作業單由營業部留存。

4.3 出庫：

4.3.1 依照電腦作業程序，查詢架位，將所需的數量取出。

4.3.2 庫存取出後，電腦資料內的數量須隨之更正。

核准：賴 炯 彰

編撰：李 木 川

日期：102.12.30

嵩贊油封工業股份有限公司

	作 業 標 準 書	版本	Rev.01
	成品倉庫標準作業標準書	編號	312-QW-003
		頁數	2 / 2

4.4 盤存:

4.4.1 預庫盤存：定期於一月、四月、七月及十月份由電腦列印預庫盤存單，將無訂單號碼及 SOG NO.2 的項目由預庫檔中清除並加入主庫存資料。

4.4.2 主庫盤存：定期於每年七月實施主庫盤存，由電腦列印主庫盤存單，按架位順序逐箱清點每一項目的數量，清點完畢後，盤存表交營業部，由營業部對數量誤差的項目做電腦資料更正。

4.4.3 過期清理：定期於每年七月實施過期清理，由電腦列印入庫日期超過 10 年的項目，將其項目清除列入廢棄品。

4.5 出入庫一律按照先進先出法。

4.6 大尺寸 (外徑大於 150mm) 之產品可以不用塑膠箱儲存，直接置於架位上。

4.7 第七及第八架位原則上置放非黑色及非 NBR 材質的成品。

4.8 各塑膠箱入架位應推入定位擺置整齊。

4.9 儲存注意事項

4.9.1 沒有必要時不要打開油封包裝，否則灰塵將粘在油封上或刮傷油封。

4.9.2 存放在陰涼處，不要放在陽光直接照射處。紫外線和水汽會加速橡膠和塑膠變質和尺寸變化。

4.9.3 當存放未包裝的產品時，小心不要粘上或包進雜質，按原來狀態存放。

4.9.4 不要把油封放在靠近熱源的地方，比如，鍋爐、爐子等，熱會加速油封老化。

4.9.5 不要將油封放在靠近電機和產生臭氧的地方。

4.9.6 不要用針、鐵線、繩子懸掛油封，否則，會使油封變形，損壞唇口。

4.9.7 有時，油封表面發生顏色變化或出現白色粉末（起霜現象），這不會影響油封的性能。

核准：賴 炯 彰

編撰：李 木 川

日期：102.12.30

嵩贊油封工業股份有限公司

	作 業 標 準 書	版本	Rev.01
	成品倉庫標準作業標準書	編號	312-QW-003
		頁數	2 / 2

4.9.8 儲存條件：溫度 20~30°C / 濕度 55~80%

油封的保存期限如下表所示：

材 料	保 存 期 限
聚氨酯橡膠(PU)	5 年
丁腈橡膠(NBR)	10 年
矽橡膠(MVQ)	10 年
氟橡膠(FKM)	10 年
丙烯酸酯橡膠	5 年
乙丙膠(EPDM)	10 年

五、相關文件：

- 5.1 主庫盤存表。
- 5.2 預庫盤存表。
- 5.3 預庫作業單。(312-QR-001)
- 5.4 成品入庫單。(312-QR-002)
- 5.5 成品倉庫電腦操作說明。(312-QW-004)

核准：賴 炯 彰	編撰：李 木 川	日期：102.12.30
----------	----------	--------------